



TW 230VTR VERSNIPPERAARS



GEBRUIKERSHANDLEIDING (VERTAALD UIT DE ORIGINELE HANDLEIDING)

timberwolf-uk.com



© Environmental Manufacturing LLP 2008

De inhoud van deze publicatie mag niet worden gekopieerd, nageemaakt, gepubliceerd, uitgezonden in welke vorm dan ook zonder schriftelijke toestemming van Environmental Manufacturing LLP.



<i>Hoofdstuk</i>	<i>Paginanr.</i>
INLEIDING	1
DOEL VAN DE MACHINE	2
AFMETINGEN EN SPECIFICATIES VAN DE MACHINE	2
AFBEELDINGEN MET LOCATIE VAN ONDERDELEN	3
VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN	5
Vereiste hulpmiddelen voor de persoonlijke bescherming van de gebruiker	5
Basisveiligheidsvoorschriften bij het versnipperen van hout	5
Algemene veiligheids voorschriften - Altijd doen en nooit doen	6
Geluidstest	7
BEDIENINGSINSTRUCTIES	8
Levering	8
Vereiste hulpmiddelen voor de persoonlijke bescherming van de gebruiker	8
Elementen voor handmatige bediening	8
Bedieningselementen van de rupsbanden	9
Elementen voor automatische bediening	9
Noodstopvoorziening	9
Dagelijkse controles voordat u de hakselaar start	10
Voor ingebruikname van de hakselaar	10
Slijtage van snijmessen	10
Indicator voor peil van hydraulische olie	10
Indicator voor brandstofpeil	10
De trechter verwijderen	11
Bedieningselementen van de motor	11
De motor starten	11
Het toerental van de motor regelen	11
De motor uitschakelen	11
Bedieningselementen van de uitvoer	11
Starten met versnipperen	12
Versnipperen	12
Blokkades	12
ONDERHOUDSINSTRUCTIES	13
Onderhoudsschema	14
Veilig onderhoud	15
Hakselaar veilig heffen en vastzetten	15
Accu verwijderen en onderhouden	15
Bevestigingen controleren	15
Reserveonderdelen	16
Veiligheidsinformatie Copper Ease	16
Veiligheidsinformatie voor de accu	16
Snijmessen vervangen	18
Aandrijfsnaren aanspannen	19
Kriksteunpunt op chassis	19
Flens van de uitvoer smeren	19
Spie van de wals en rotorlaggers smeren	20
Sleden van de walskast smeren	20
Motoronderhoud	20
Slangen controleren	20
Hydraulische olie verversen en filter vervangen	21
Rupsonderstel onderhouden	21
Sleden van variabel rupsonderstel smeren	21
Rubberen rupsbanden controleren	22
Spanning van rupsbanden controleren	22
Procedures voor het losser/strakker instellen van de rupsband	23
Rubberen rupsbanden verwijderen	23
Rubberen rupsbanden monteren	24
Tandwiel controleren op slijtage	24
GARANTIEVERKLARING	25
CERTIFICAAT VAN EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING	26
IDENTIFICATIEPLAATJE	27
STICKERS	28
ELEKTROTECHNISCHE DETAILS	30
BEDRADINGSSHEMA	31
HYDRAULISCH SCHEMA	32
TABEL MET SPANNINGSWAARDEN VAN V- SNAAR	33
OVERZICHT VAN ONDERDELEN	34



INLEIDING

Hartelijk dank voor uw keuze voor Timberwolf. Timberwolf-hakselaars zijn zodanig ontworpen dat ze veilig en betrouwbaar functioneren als u de instructies in acht neemt.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Lees voor ingebruikname van uw nieuwe hakselaar deze handleiding door. Als u dit nalaat, ontstaat gevaar voor:

- **PERSOONLIJK LETSEL**
- **BESCHADIGING VAN DE MACHINE**
- **BESCHADIGING VAN EIGENDOMMEN**
- **LETSEL BIJ DERDEN**

In deze handleiding worden de bediening en het onderhoud van de Timberwolf TW 230VTR beschreven. Alle informatie in deze handleiding is gebaseerd op de meest recente productinformatie die op het moment van de aankoop beschikbaar was.

Op pagina 3 tot en met 12 vindt u alle informatie die nodig is om de machine veilig en efficiënt te bedienen. Zorg ervoor dat iedereen die met de machine werkt, **op de juiste manier is opgeleid** voor bediening van deze machine en op de hoogte is van de **veiligheidsvoorschriften**.

Timberwolf voert een beleid waarin regelmatige herziening en verbetering van producten centraal staat. Als gevolg daarvan worden mogelijk kleinere of grotere wijzigingen in de hakselaars en de bijbehorende accessoires aangebracht. Timberwolf behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen, zonder voorafgaande kennisgeving en zonder dat hieruit verplichtingen voortvloeien.

Als gevolg van wijzigingen in het ontwerp en de prestaties tijdens de productie kunnen er in sommige gevallen kleine verschillen optreden tussen de hakselaar en de tekst in deze handleiding.

Deze handleiding moet worden beschouwd als een belangrijk onderdeel van de machine en moet bij doorverkoop bij de machine blijven.

***NEEM BIJ BEDIENING EN ONDERHOUD ALTIJD DE
VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN IN ACHT.***



LET OP of WAARSCHUWING

***HOUD U OP PLAATSEN WAAR DIT
PICTOGRAM WORDT WEERGEGEVEN,
ZORGVULDIG AAN DE INSTRUCTIES.***

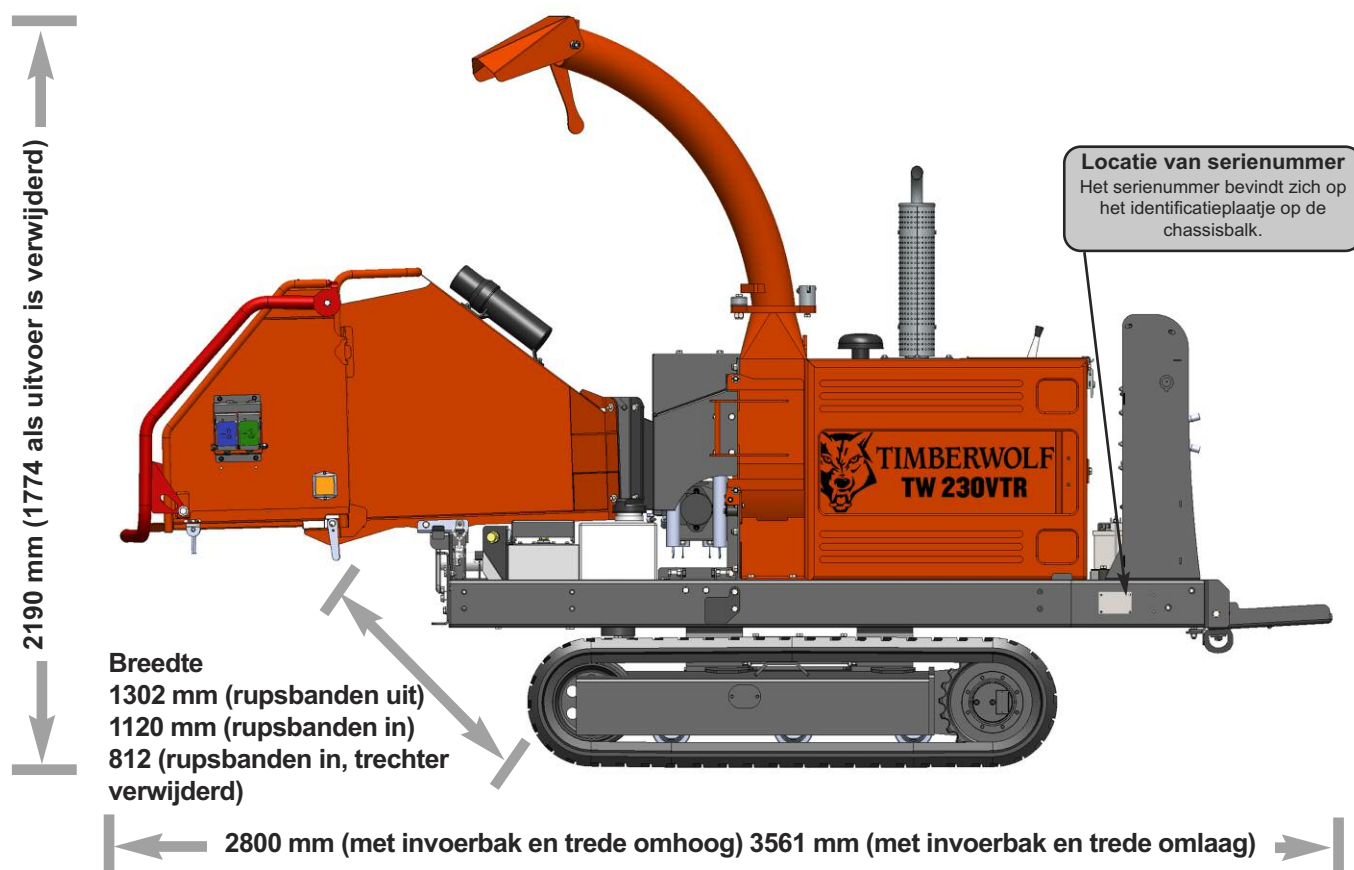
Met dit pictogram wordt belangrijke veiligheidsinformatie in deze handleiding aangegeven. Als u dit pictogram ziet, wordt u erop attent gemaakt dat u of anderen mogelijk letsel kunnen oplopen. Lees daarom de tekst bij dit pictogram zorgvuldig door.



De Timberwolf TW 230VTR

Ontworpen voor het versnipperen van compact hout met een maximale diameter van 160 mm en in staat om meer dan 5 ton takken per uur te versnipperen.

AFMETINGEN



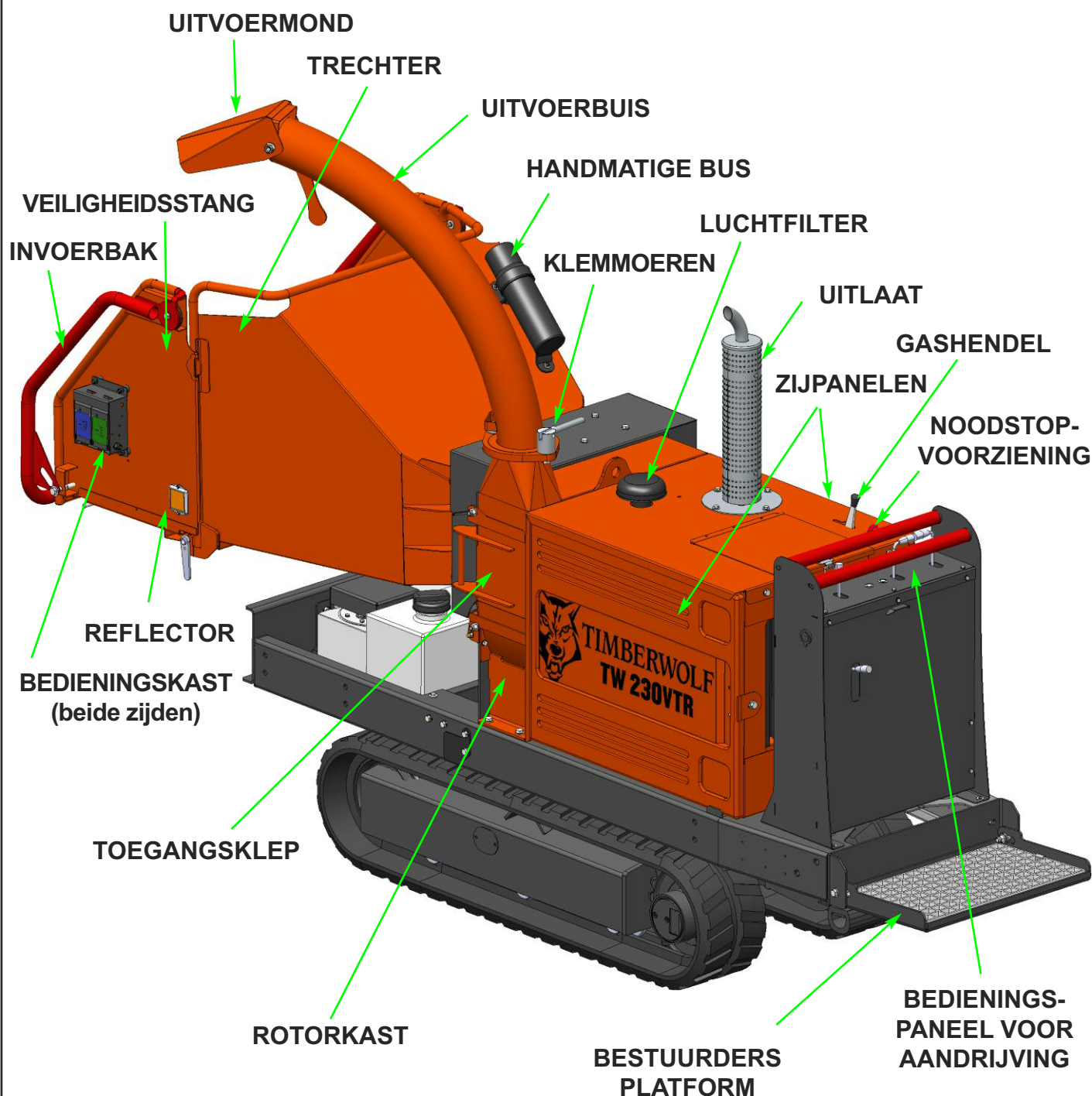
TIMBERWOLF TW 230VTR - SPECIFICATIES

Type motor:	Kubota 4-cilinder diesel
Maximumvermogen:	26 kW (35 pk)
Koelmethode:	Watergekoeld
Totaal gewicht:	1280 kg (zonder lier)
Startmethode:	Elektrisch
Walsinvoer:	Hydraulische twin-motor

Maximumdiameter materiaal:	160 mm (6 1/4 inch)
Inhoud brandstoftank:	36 liter
Inhoud hydraulische-olietank:	15 liter
Maximale doorvoercapaciteit:	tot 5 ton/uur
Type brandstof:	Diesel

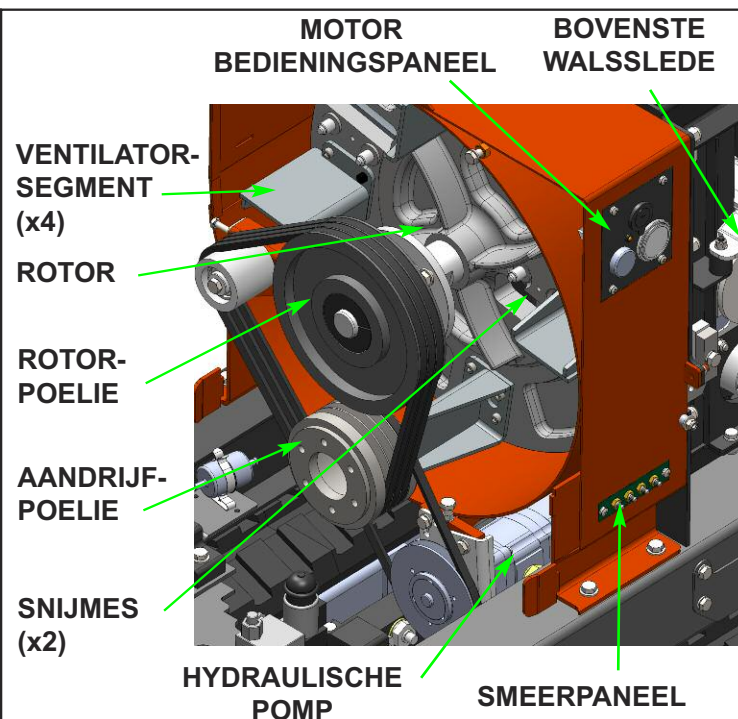
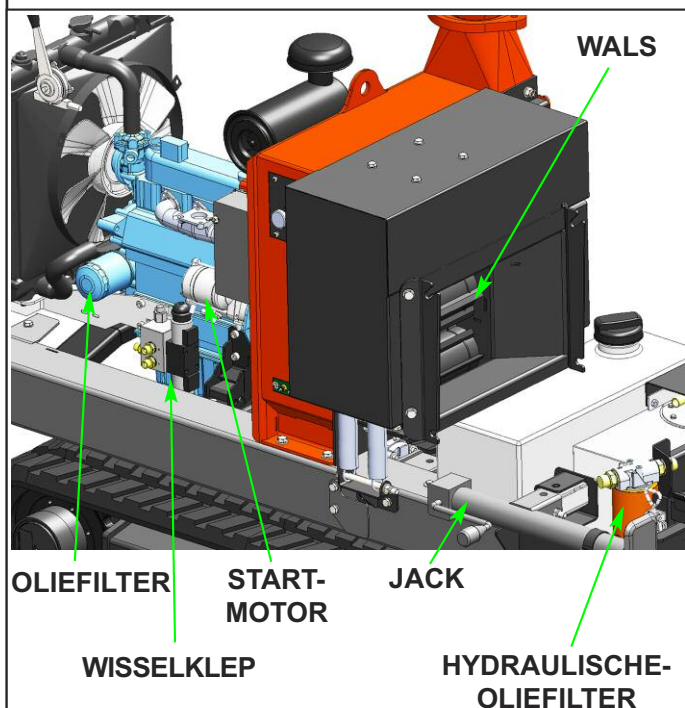
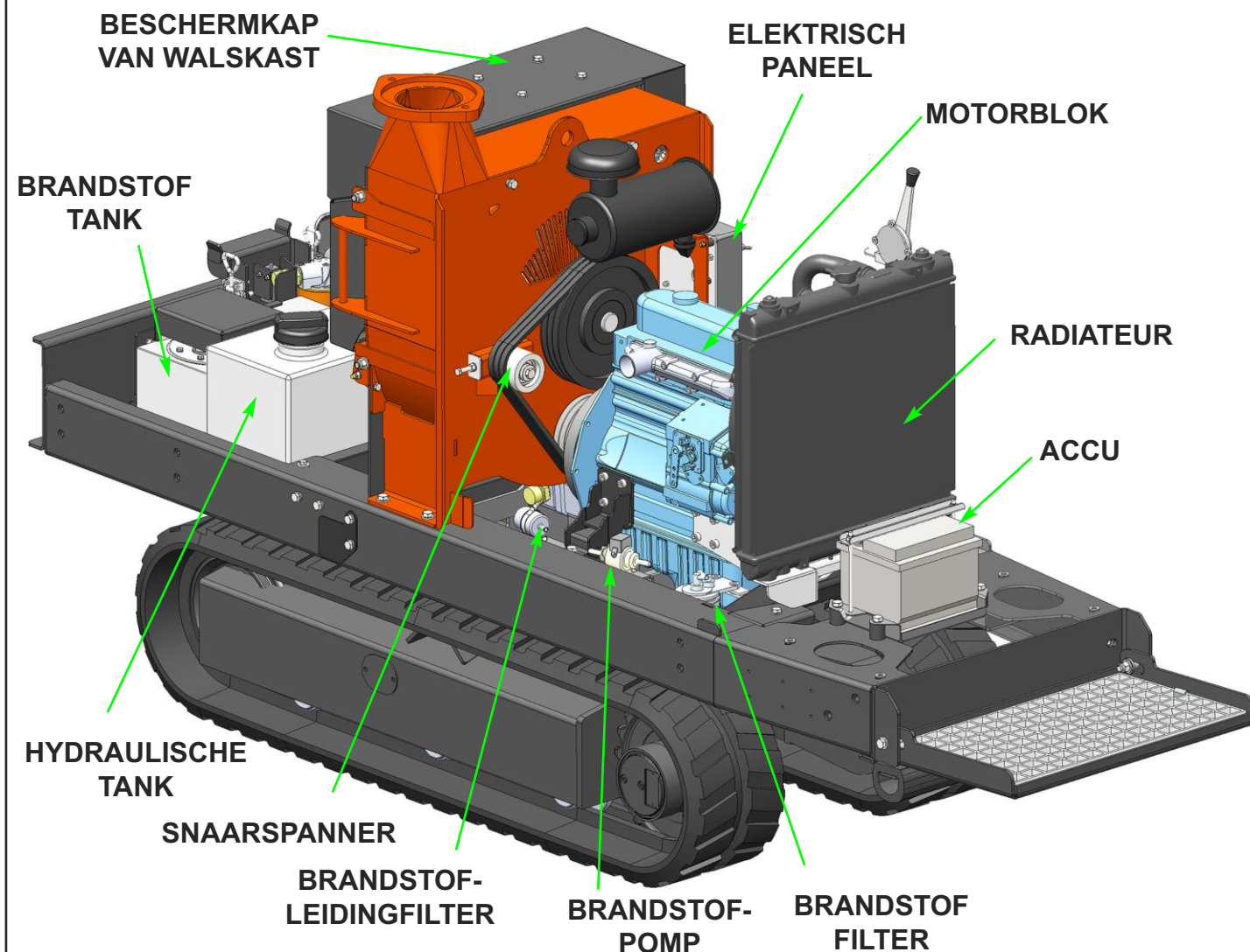


LOCATIE VAN ONDERDELEN





LOCATIE VAN ONDERDELEN





WAARSCHUWING

De hakselaar voert zelfstandig materiaal door. Hiervoor moeten de snijmesses op zowel de invoerwalsen als de rotor scherp zijn. Voer uitsluitend schone takken in de machine in om de snijmesses scherp te houden. Voer **GEEN** modderig/vuil hout, wortels, planten in potten, bakstenen, stenen of metaal in de hakselaar in.



VEREISTE HULPMIDDELEN VOOR DE PERSOONLIJKE BESCHERMING VAN DE GEBRUIKER



Veiligheidshelm voor het werken met een kettingzaag voorzien van gaasvizier en aanbevolen gehoorbescherming met de juiste specificaties.



Nauwsluitende werkkleding voor zwaar werk, zonder uitstekende delen.



Werkhandschoenen met elastisch polsstuk.



Mondkapje voor zover nodig.



Veiligheidsschoenen met stalen neuzen.



DRAAG GEEN ringen, armbanden, horloges, sieraden of andere accessoires die in het materiaal vast kunnen raken en waarmee u in de hakselaar wordt getrokken.

BASISVEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN BIJ HET VERSNIJPEREN VAN HOUT

Neem de volgende voorschriften in acht:

- **VEILIGE AFSTAND AANHOUDEN:** houd omstanders of medewerkers zonder adequate bescherming op ten minste 10 meter afstand van de hakselaar. Baken het werkgebied af met afzetlint en houd het gebied vrij van brokstukken. Snippers moeten worden uitgeblazen in de richting van een gebied dat niet voor omstanders toegankelijk is.
- **GEVAARLIJK MATERIAAL:** sommige soorten bomen en struiken zijn giftig. Door het versnipperen komt er mogelijk damp, nevel en stof vrij waardoor de huid geïrriteerd kan raken. Dit kan leiden tot ademhalingsproblemen of zelfs tot ernstige vergiftigingsverschijnselen. Controleer voordat u begint het materiaal dat u wilt versnipperen. Werk niet in afgesloten ruimten en gebruik zo nodig een mondkapje.
- **LET OP** als u de hakselaar gebruikt voor materiaal met een afwijkende vorm. Het materiaal kan zich met grote kracht heen en weer bewegen in de trechter. Als het materiaal uit de trechter steekt, wordt u mogelijk door het snoeisel naar één kant geduwd, wat gevaarlijk is. Zaag sterk verdraaid snoeisel in stukken voordat het wordt versnipperd om rommel in de invoertrechter te voorkomen.
- **HOUD ER REKENING MEE** dat de hakselaar met aanzienlijke kracht houtsnippers uit de invoertrechter kan uitblazen. Zorg ervoor dat uw hoofd en gezicht altijd volledig zijn beschermd.
- **WERK ALTIJD** aan de kant van de machine waar u zo min mogelijk wordt blootgesteld aan plaatselijk gevaar; werk dus niet aan de zijde van de weg.



ALGEMENE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN



ALTIJD DOEN EN NOOIT DOEN



ALTIJD DOEN: schakel de motor van de hakselaar altijd uit voordat u wijzigingen aanbrengt of de machine bijtankt of reinigt.

ALTIJD DOEN: wacht tot de rotor niet meer draait en verwijder de contactsleutel van de hakselaar voordat u onderhoud uitvoert of wanneer u de machine zonder toezicht achterlaat.

ALTIJD DOEN: controleer of de machine op een stabiele ondergrond staat en niet kan bewegen.

ALTIJD DOEN: laat de motor van de hakselaar tijdens het versnipperen op volle toeren draaien.

ALTIJD DOEN: controleer (visueel) op lekken van vloeistof.

ALTIJD DOEN: pauzeer regelmatig. Wanneer u gedurende lange tijd hulpmiddelen voor persoonlijke bescherming draagt, kunt u vermoeid raken en het warm krijgen.

ALTIJD DOEN: houd handen, voeten en kleding uit de buurt van de invoeropening, uitvoerdelen en bewegende delen.

ALTIJD DOEN: gebruik altijd een gedeelte van het materiaal of een stok om korte stukken materiaal in te voeren. U mag in geen geval materiaal met uw hand in de trechter duwen.



ALTIJD DOEN: houd omstanders, dieren en kinderen uit de buurt van het gebied waar u werkt.

ALTIJD DOEN: houd het gebied waar u werkt vrij van brokstukken.

ALTIJD DOEN: blijf uit de buurt van de uitvoerbuis van de hakselaar. Hieruit wordt mogelijk met grote kracht materiaal uitgeblazen.

ALTIJD DOEN: zorg voor afdoende beveiliging voordat u met de werkzaamheden begint. Als u zich niet aan deze voorschriften houdt, kan dit persoonlijk letsel tot gevolg hebben, mogelijk zelfs met fatale afloop.

ALTIJD DOEN: gebruik de hakselaar altijd in een goed geventileerde ruimte - uitlaatgassen zijn gevaarlijk.

NOOIT DOEN: gebruik de hakselaar niet wanneer er onvoldoende licht is en u niet duidelijk kunt zien.

NOOIT DOEN: u mag de hakselaar niet gebruiken of proberen te starten zonder dat de invoertrechter, beschermkappen en uitvoereenheid stevig zijn bevestigd.

NOOIT DOEN: ga niet direct voor de invoertrechter staan wanneer u de hakselaar gebruikt. Ga naast de hakselaar staan.

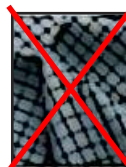
NOOIT DOEN: voer de volgende materialen niet in de machine in:



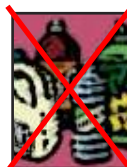
BAKSTENEN



TOUW



KLEDING



PLASTIC



STENEN



METAAL



GLAS



RUBBER



WORTELS



TUIN-
PLANTEN

De machine kan hierdoor beschadigd raken.

NOOIT DOEN: rook niet tijdens het tanken.



NOOIT DOEN: laat de machine niet bedienen door personen die niet op de hoogte zijn van de instructies.

NOOIT DOEN: klim nooit op de machine.

NOOIT DOEN: pak geen materiaal beet dat al gedeeltelijk in de machine is ingevoerd.

NOOIT DOEN: raak de bedrading niet aan terwijl de machine in bedrijf is.

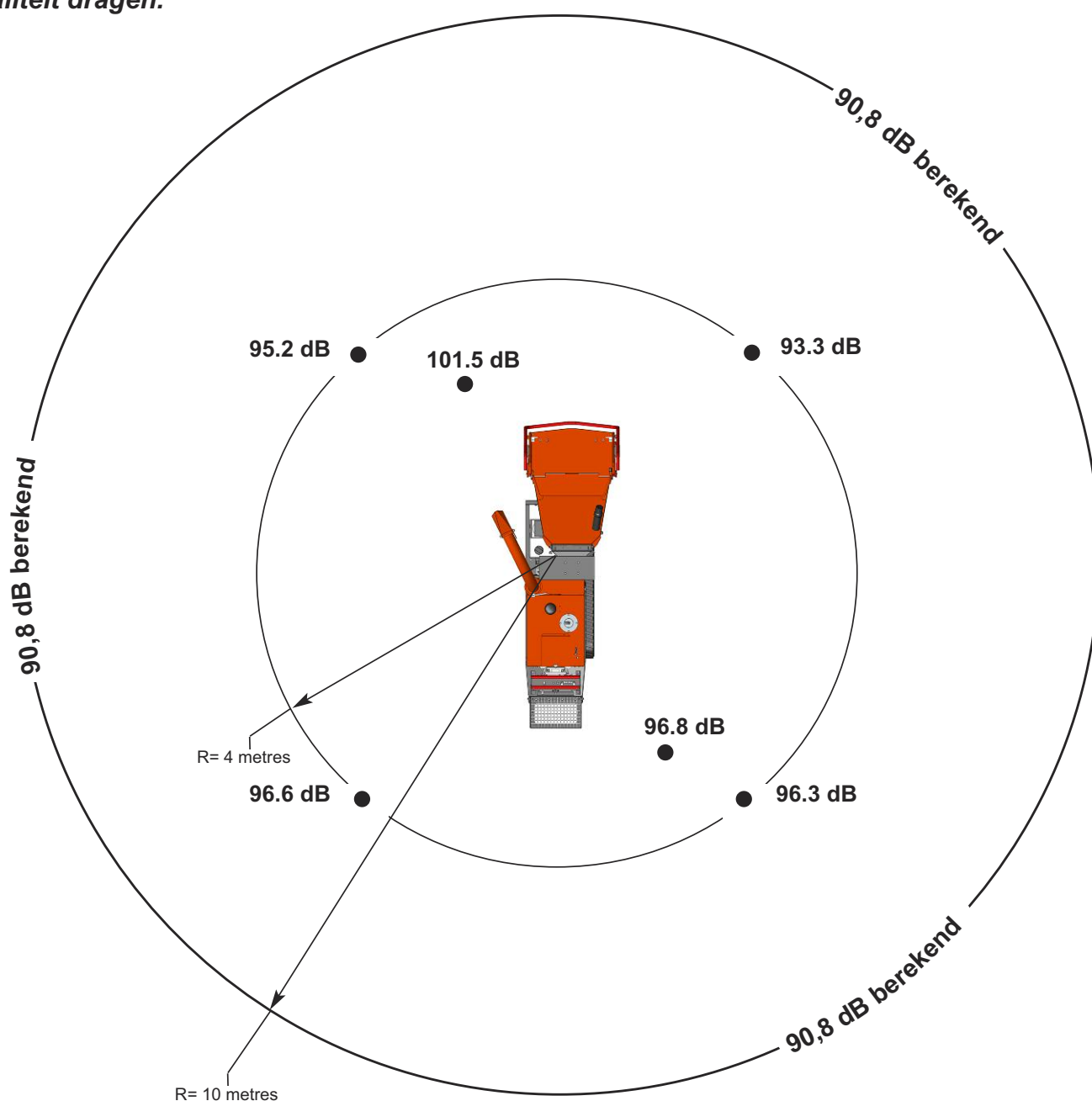
NOOIT DOEN: gebruik de hakselaar nooit in gebouwen.



GELUIDSTEST

MACHINE: TW 230VTR**OPMERKINGEN:** Test van het versnipperen van 120 mm x 120 mm
Corsicaanse den met een lengte van 1,5 m

Op de werkpositie is sprake van een geluidsniveau van meer dan 80 dB (A). Draag te allen tijde een gehoorbescherming om mogelijke schade aan het gehoor te voorkomen. Ook alle personen die zich binnen een straal van 4 meter bevinden, moeten gehoorbescherming van goede kwaliteit dragen.

**Gegarandeerd geluidsvermogen: 120 dB (A)**

Zoals vereist in Bijlage III van Richtlijn 2000/14/EG "Geluidsemissie in het milieu door materieel voor gebruik buitenshuis".



LEVERING

Alle Timberwolf TW 230VTR-machines ondergaan een volledige inspectie voordat zij de fabriek verlaten en zijn klaar voor gebruik. Lees deze handleiding aandachtig door en neem de hakselaar pas in gebruik als alle instructies duidelijk zijn. Neem vooral pagina 6 tot 7 met belangrijke veiligheidsvoorschriften en adviezen zorgvuldig door.

VEREISTE HULPMIDDELEN VOOR DE PERSOONLIJKE BESCHERMING VAN DE GEBRUIKER

- VEILIGHEIDSEHELM voor het werken met een kettingzaag voorzien van gaasvizier en aanbevolen gehoorbescherming met de juiste specificatie.
- WERKHANDSCHOENEN voor zwaar werk met elastisch polsstuk.
- NAUWSLUITENDE werkkleding voor zwaar werk, zonder uitstekende delen.
- VEILIGHEIDSSCHOENEN.
- MONDKAPJE (voor zover nodig).

Zie pagina 5 voor meer informatie.

ELEMENTEN VOOR HANDMATIGE BEDIENING

Walsbedieningskasten: aan weerszijden van de invoertrechter bevindt zich een bedieningskast. Deze sturen de invoerwals aan tijdens het verwerken van materiaal. **Deze eenheden dienen niet voor aansturing van de hoofdrotor.**

RODE VEILIGHEIDSSSTANG: dit is de grote rode stang rondom de invoerbak en aan de zijkant van de invoertrechter. De stang is voorzien van een veer en verbonden met een schakelaar waarmee de stroomvoorziening van de walsen wordt onderbroken. De schakelaar is zodanig ontworpen dat deze alleen wordt geactiveerd als de stang volledig wordt ingedrukt. De walsen komen onmiddellijk tot stilstand, maar kunnen weer worden ingeschakeld met de **GROENE INVOERKNOP** of de **BLAUWE TERUGLOOPKNOP**.

RODE VEILIGHEIDSSSTANG TESTEN

De veiligheidsstang moet altijd operationeel zijn. Activeer deze daarom telkens voordat u met werkzaamheden begint.

LET OP!

U mag de rode veiligheidsstang NIET verwijderen, blokkeren, uitschakelen, omzeilen, opheffen of anderszins de werking ervan belemmeren.

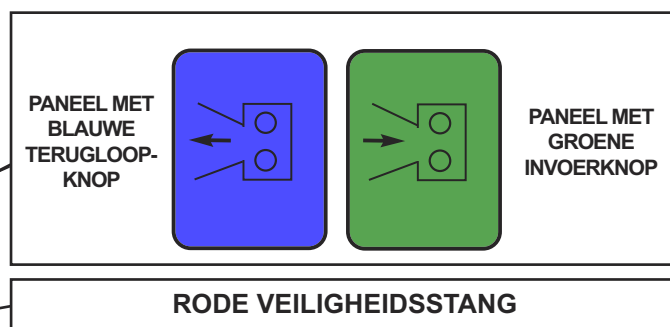


GROENE KNOP = Invoer - Door eenmaal op deze knop te drukken, activeert u de walsen en kunt u beginnen met versnipperen (bij voldoende snelheid van de rotor).

BLAUWE KNOP = Terugloop - met deze knop kunt u materiaal uit de walsen verwijderen. Zolang u deze knop ingedrukt houdt, draaien de walsen achteruit.

Afbeelding van de bedieningskast

Er zijn twee bedieningskasten die zich aan weerszijden van de invoerbak bevinden.



De rode stang geeft onvoldoende beveiliging als de wals stationair draait terwijl u deze moet reinigen of aanraken. Schakel de machine altijd uit en verwijder de contactsleutel voordat u in de buurt van de wals komt.



BEDIENINGSELEMENTEN VAN DE RUPS BANDEN

WAARSCHUWING

LAAT DE HAKSELAAR NOOIT ZONDER TOEZICHT OP EEN HELLING STAAN.



De hakselaar kan in de versnippermodus of in de rupsmodus worden gebruikt, maar beide modi kunnen niet tegelijk worden ingeschakeld.

VERSNIPPERMODUS

De invoerwalsen krijgen voeding. De snijschijf draait maar de eenheid loopt stationair.

RUPSMODUS

De rupsbanden krijgen voeding. De snijschijf draait maar de invoerwalsen lopen stationair.

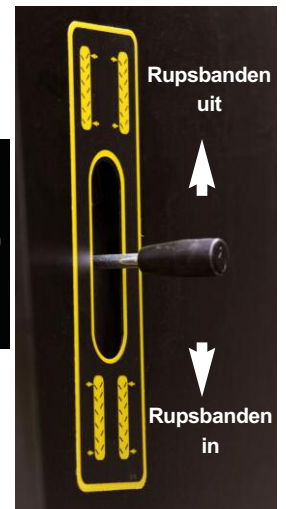
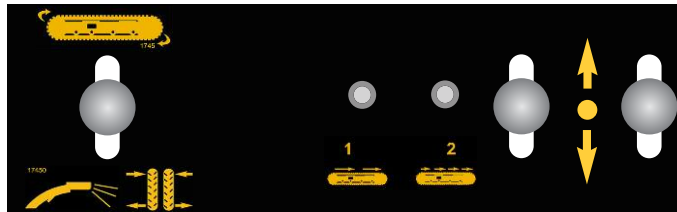
Met een hendel kunt u tussen de modi schakelen (zie de onderstaande afbeelding). Deze hendel bevindt zich op het bedieningspaneel voor de aandrijving (zie de locatie van onderdelen op pagina 3) en is voorzien van duidelijke markeringen.

Als de rupsmodus is geselecteerd, kunnen de twee bedieningskleppen van de rupsbanden worden bediend. Deze sturen de rupsbanden aan weerszijden van de machine rechtstreeks aan. Het zijn proportionele kleppen, wat wil zeggen dat de rupsbanden sneller gaan draaien naarmate de kleppen verder open staan.

Verplaatsing is zowel bij een hoog als bij een laag toerental van de motor mogelijk. Bij het manoeuvreren in krappe ruimten en bij het laden en lossen moet de motor met een laag toerental draaien.

LET OP: Draai de invoerbak omhoog/ in gesloten positie voordat u de rupsbandmodus selecteert om schade te voorkomen.

U kunt de breedte van het onderstel alleen aanpassen als de modushendel in de versnippermodus staat. De hendel voor aanpassing van de onderstelbreedte staat met een veerspanning in de centrale positie (zie de afbeelding rechts). Hoe meer u de hendel verplaatst, des te meer worden de rupsbanden aangepast. Als u de rupsbanden wilt uitschuiven, beweegt u de hendel *omhoog*. Wilt u de rupsbanden inschuiven, dan beweegt u de hendel *omlaag*.



Er zijn twee verplaatsingssnelheden die met de snelheidsschakelaars op het bedieningspaneel kunnen worden geselecteerd. Met de hendel kan de snelheid verder worden ingesteld. Bij het manoeuvreren in krappe ruimten, bij het laden en lossen en bij het opgaan van hellingen wordt aanbevolen om snelheid één te gebruiken. Snelheid twee mag alleen worden geselecteerd bij verplaatsing op een vlakke ondergrond.

ELEMENTEN VOOR AUTOMATISCHE BEDIENING

De elektronische bedieningseenheid (ECU) controleert met welke snelheid het materiaal in de versnipperkamer wordt getrokken. Bij een toerental van de motor dat lager is dan het vooraf bepaalde niveau, voorkomt de ECU dat de invoerwalsen in voorwaartse richting draaien. Dat gebeurt pas als de rotorsnelheid boven het vooraf bepaalde niveau komt. Op dat moment beginnen de invoerwalsen zonder waarschuwing te draaien. De teruglooppuntie werkt bij elke snelheid.

NOODSTOPVOORZIENING

In noodgevallen kan de TW 230VTR-hakselaar op twee manieren worden stopgezet.

DE WALSEN STOPPEN

Zodra u de rode veiligheidsstang activeert, worden de walsen onmiddellijk stopgezet. Om de walsen opnieuw te starten, drukt u op de groene invoerknop of de blauwe terugloopknop.

DE MOTOR UITSCHAKELLEN

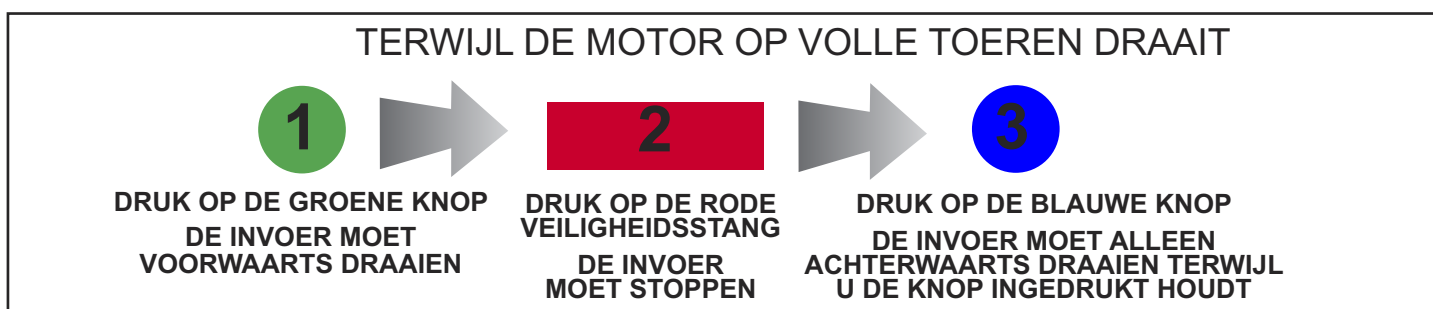
Druk de rode knop boven op de motorkap in als de machine in noodgevallen volledig moet worden stopgezet. Hierdoor wordt de motor in de kortst mogelijke tijd uitgeschakeld. De motor kan pas weer worden gestart nadat u de knop hebt uitgetrokken en de hoofdcontactschakelaar hebt uitgeschakeld om de machine te resetten.



DAGELIJKSE CONTROLES VOORDAT U DE HAKSELAAR START

- PLAATS de machine op een stevige, vlakke ondergrond.
 - CONTROLEER of de machine goed wordt ondersteund en niet in beweging kan komen.
 - CONTROLEER of alle beschermkappen stevig zijn bevestigd.
 - CONTROLEER of de uitvoereenheid op zijn plaats zit en stevig is bevestigd.
 - CONTROLEER of de uitvoerbuis in een richting wijst die geen gevaar oplevert.
 - CONTROLEER of er geen voorwerpen in de invoertrechter zitten.
 - CONTROLEER of de invoerbak omhoog staat om te voorkomen dat mensen bij de walsen kunnen komen.
 - CONTROLEER de bedieningselementen zoals.
 - CONTROLEER (visueel) op lekken van vloeistof.
 - CONTROLEER het peil van de brandstof en de hydraulische olie.
- Zie de afbeeldingen op pagina 3 & 4 voor de locatie van onderdelen.*

VOOR INGEBRUIKNAME VAN DE HAKSELAAR



SLIJTAGE VAN SNIJMESSEN

Het belangrijkste voor goed gebruik van een hakselaar is het scherp houden van de snijmessen. Timberwolf-hakselaarmessen zijn hol geslepen in een hoek van 40 graden. Verifieer bij dagelijkse controle van de messen of de snede scherp en vrij van spaanders is. Vervang de snijmessen als er tekenen van schade zijn of de rand 'bot' is. De TW 230VTR is uitgerust met 2 snijmessen met een lengte van 135 mm (5 inch). Nieuwe snijmessen hebben een breedte van 100 mm. Een nieuw snijmes moet maximaal 25 uur kunnen versnipperen voordat het geslepen moet worden. Deze waarde is aanzienlijk lager als materiaal met stenen, zand en modder in de machine wordt ingevoerd.

Wanneer de snijmessen bot worden, nemen de prestaties af. Met een verhoogde druk en belasting op de machine zullen de snippers onregelmatiger en dradig worden. In dat geval moet het snijmes naar een betrouwbare slijper worden gestuurd. Het snijmes kan tijdens de levenscyclus verschillende malen worden geslepen. Een slijtagemarkering geeft de grens voor veilige slijtage aan. Vervang het snijmes wanneer deze lijn is bereikt.

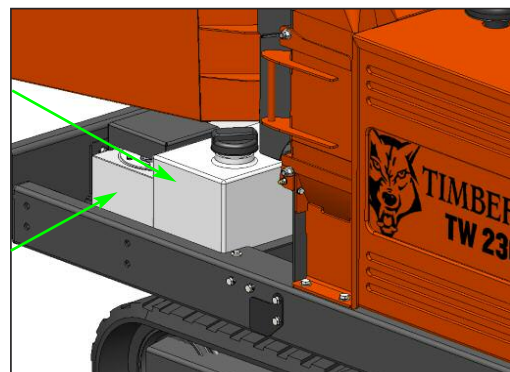
De machine is ook uitgerust met een statisch snijmes (steunblok). Voor een efficiënte werking van de snijmessen is het van belang dat het steunblok in goede staat verkeert. Als het steunblok versleten is, zullen de prestaties van de machine slecht zijn, zelfs met scherpe snijmessen.

INDICATOR VOOR PEIL VAN HYDRAULISCHE OLIE

Het oliepeil is zichtbaar door de wand van de tank. Het peil moet zich tussen de aanduidingen voor het maximum- en minimumpeil bevinden.

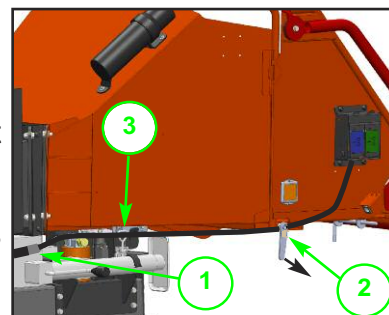
INDICATOR VOOR BRANDSTOFPEIL

Het brandstofpeil is zichtbaar door de wand van de plastic tank.



DE TRECHTER VERWIJDEREN

1. Trek de kabelboom van de bedieningskast los van de kabelboom van de motor op het bevestigingspunt onder de linkerkant van de trechter.
2. Verwijder de vergrendelingspennen aan weerszijden (hang ze aan het scharnier om te voorkomen dat u ze kwijtraakt). Trek beide scharnieren los en verwijder met twee personen de invoerbak.
3. Maak de twee vergrendelingen los waarmee de trechter aan het chassis is bevestigd. Deze bevinden zich onder de trechter.
4. Til met twee personen de trechter eerst aan het brede uiteinde op en maak vervolgens het smalle uiteinde los van de walskast.



BEDIENINGSELEMENTEN VAN DE MOTOR

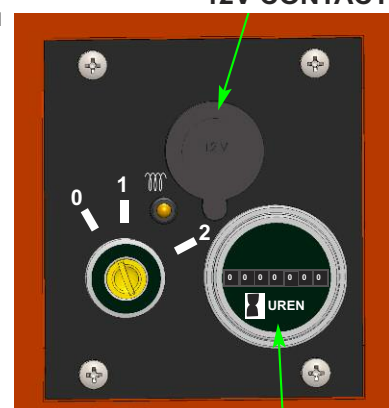
De bedieningselementen van de motor bevinden zich op twee plaatsen. Het contact bevindt zich op het bedieningspaneel midden in de machine, en de gashendel bevindt zich op de motorkap naast de noodstop-schakelaar van de motor (zie de locatie van onderdelen op pagina 3).

DE MOTOR STARTEN

- ZORG dat de gashendel op 'langzaam' (schildpad) staat.
- STEEK de sleutel in het contact. Draai naar 'Voorgloeien'.
- Het VOORGLOEILAMPJE gaat branden.
- WACHT TOTDAT HET VOORGLOEILAMPJE UIT GAAT.
- DRAAI de sleutel om de startmotor in te schakelen.
- LAAT DE SLEUTEL LOS zodra de motor start.



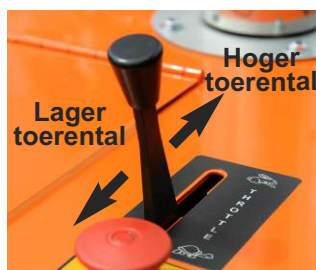
12V CONTACT



URENTELLER

Laat de startmotor niet langer dan 20 seconden draaien. Wacht één minuut voordat u probeert te starten. Zoek de oorzaak waardoor het starten niet lukt.

Trek de noodstopknop uit wanneer deze is ingedrukt en schakel de contactschakelaar uit om de machine te resetten voordat u probeert opnieuw te starten.



TOERENTAL VAN DE MOTOR REGELEN

De gashendel kan in twee posities worden gezet: stationair en snel. Hiervoor gebruikt u de gashendel op de motorkap. Wanneer u de hendel naar de 'haas'-positie schuift, neemt het toerental van de motor toe. Schuift u de hendel naar de 'schildpad'-positie, dan neemt het toerental van de motor af.

DE MOTOR UITSCHAKELLEN

- SCHUIF de gashendel in de 'schildpad'-positie om het toerental te reduceren tot de motor stationair loopt.
- LAAT de motor gedurende 1 minuut lopen.
- DRAAI het contactslot naar de 0-stand. Na enkele seconden moet de motor stoppen.
- VERWIJDER de contactsleutel.

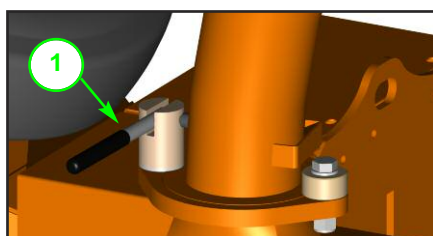
Raadpleeg de handleiding bij de motor voor meer informatie

BEDIENINGSELEMENTEN VAN DE UITVOER

Het bedienen van de uitvoer is essentieel voor de veiligheid.

ROTATIE

1. Maak de moer los met de integrale hendel.
2. Draai de buis.
3. Draai de moer weer vast.



HOEK VAN DE MOND

4. Zet de mond in de gewenste hoek met behulp van de meegeleverde hendel.





STARTEN MET VERSNIPPEREN

LET OP!

U mag de hakselaar niet gebruiken of proberen te starten zonder dat de beschermkappen en uitvoereenheid stevig zijn bevestigd. Als u zich niet aan deze voorschriften houdt, kan dit persoonlijk letsel tot gevolg hebben, mogelijk zelfs met fatale afloop.



- CONTROLEER of de hakselaar regelmatig loopt.
- MAAK de vergrendelingen van de invoerbak los en beweeg deze omlaag.
- VOER de tests uit die worden beschreven bij "Voor ingebruikname van de hakselaar" (zie pagina 10).
- DRUK op de groene bedieningsknop. De walsen beginnen te draaien.
- GA naast de invoertrechter staan.
- VOER materiaal in de invoertrechter in.

VERSNIPPEREN

Het is mogelijk om hout met maximaal de aanbevolen diameter in de invoertrechter in te voeren. Voer eerst het dikke uiteinde in en schakel de invoerwalsen in. De tak wordt door de hydraulische invoerwalsen heel snel de machine ingetrokken. Bij materiaal met een grote diameter wordt de invoersnelheid automatisch aangepast door de sensor voor het wegvallen van belasting.

Sommige stukken hout met een zeer afwijkende vorm kunnen niet door de invoerwalsen worden doorgebroken. In dit geval hamert de bovenste wals op het hout of blijven beide walsen steken. Druk in dergelijke situaties op de **BLAUWE TERUGLOOPKNOP** totdat het materiaal is vrijgekomen. Trek het materiaal uit de invoertrechter en maak het kleiner zodat het door de hakselaar kan worden verwerkt.

Beide invoerwalsen moeten altijd met dezelfde snelheid draaien. Als een of beide walsen tot stilstand komen of plotseling langzamer gaan draaien, is mogelijk een stuk hout achter een van de walsen vast komen te zitten. Druk in dat geval op de **BLAUWE TERUGLOOPKNOP** en houd deze 2 seconden ingedrukt. Druk vervolgens opnieuw op de **GROENE INVOERKNOP**. Hierdoor kunnen de walsen het blokkerende stuk materiaal losmaken en weer met de juiste snelheid draaien. Als de walsen nog steeds in de invoerpositie of teruglooppositie blijven steken, schakelt u de motor uit, verwijdt u de contactsleutel en gaat u na waardoor het probleem wordt veroorzaakt.

BLOKKADES

Houd er rekening mee dat wat u in de hakselaar invoert, er ook weer uit moet komen. Als er geen snippers meer uit de uitvoerbuis komen terwijl er wel materiaal wordt ingevoerd, STOP DAN ONMIDDELIJK. Als u materiaal blijft invoeren in een geblokkeerde machine, kan de machine beschadigd raken en is het moeilijk om het materiaal te verwijderen.

Ga als volgt te werk als de hakselaar geblokkeerd raakt:

- SCHAKEL de motor uit en verwijder de contactsleutel.
- VERWIJDER de uitvoerbuis. Controleer of deze vrij is van obstakels.
- TREK handschoenen aan, stop uw hand in de rotorkast en verwijder zo veel mogelijk brokstukken die de blokkade veroorzaken.

LET OP!

Stop uw handen niet in de rotorkast zonder bescherming. Er zijn scherpe messen en door een geringe beweging van de rotor kunt u ernstig letsel oplopen.



- PLAATS de uitvoerbuis weer terug.
- START de motor opnieuw en laat deze op volle toeren draaien.
- GEEF de machine tijd om het overschot aan snippers in de rotorkast te verwijderen en ga pas daarna weer door met het invoeren van hout. Voer eerst een klein stuk hout in en controleer of dit uit de uitvoerbuis komt. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, voert u deze stappen opnieuw uit en controleert u zorgvuldig of zich obstakels in de invoerbuis bevinden.

OPMERKING

Wanneer de hakselaar geblokkeerd is geraakt en u toch hout blijft invoeren, worden de snippers in de rotorkast op elkaar geperst waardoor het moeilijk is en veel tijd kost om deze schoon te maken.

VOORKOM DIT - BLIJF ALTIJD GOED LETTEN OP DE UITVOERBUIS.



**OP DE VOLGENDE PAGINA'S WORDEN
UITSLUITEND *BAS/SONDERHOUDSRICHTLIJNEN*
BESCHREVEN DIE SPECIFIEK ZIJN VOOR
UW VERSNIPPERAAR.**



DIT IS GEEN WERKPLAATSHANDLEIDING.

DE VOLGENDE RICHTLIJNEN ZIJN NIET VOLLEDIG EN HEBBEN GEEN BETREKKING OP ALGEMEEN GEACCEPTEERDE STANDAARDEN VOOR TECHNISCH EN MECHANISCH ONDERHOUD DIE MOETEN WORDEN TOEGEPAST OP ALLE ONDERDELEN VAN MECHANISCHE INSTALLATIES EN HET CHASSIS WAAROP DEZE ZIJN GEMONTEERD.

GEAUTORISEERDE TIMBERWOLF-SERVICEDIENSTEN ZIJN VOLLEDIG OPGELEID MET BETREKKING TOT ALLE ASPECTEN DIE SAMENHANGEN MET DE SERVICE VAN EN HET ONDERHOUD AAN TIMBERWOLF-VERSNIPPERAARS. U WORDT STERK AANGERADEN OM ALLE ONDERHOUD EN INSPECTIE VAN DE VERSNIPPERAAR TE LATEN UITVOEREN DOOR EEN GEAUTORISEERDE SERVICEDIENST, EN ALLEEN BEPAALDE ROUTINEONDERHOUDSACTIVITEITEN ZELF UIT TE VOEREN.

TIMBERWOLF AANVAARDT GEEN VERANTWOORDELIJKHEID VOOR NALATIGHEID VAN DE EIGENAAR/GEBRUIKER VAN TIMBERWOLF-VERSNIPPERAARS OM ALGEMEEN GEACCEPTEERDE STANDAARDEN VOOR TECHNISCH EN MECHANISCH ONDERHOUD IN ACHT TE NEMEN EN DEZE OP DE MACHINE TOE TE PASSEN.

**WANNEER ALGEMEEN GEACCEPTEERDE
ONDERHOUDSSTANDAARDEN NIET IN ACHT WORDEN
GENOMEN OF
WANNEER ONDERHOUD OP ONOORDEELKUNDIGE WIJZE
WORDT UITGEVOERD, KAN DE GARANTIE GEHEEL OF
GEDEELTELIJK KOMEN TE VERVALLEN.**



**NEEM CONTACT OP MET EEN
GEAUTORISEERDE TIMBERWOLF-SERVICEDIENST
VOOR SERVICE EN ONDERHOUD.**





ONDERHOUDSSHEMA

WAARSCHUWING

Voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert, moet u er altijd voor zorgen dat de machine niet in beweging kan komen door de motor uit te schakelen, de contactsleutel te verwijderen en de accu te ontkoppelen.



ONDERHOUDSSHEMA	Dagelijkse controle	50 uur	100 uur	500 uur	1 jaar
Water controleren.	✓				
Controleren of de radiator niet is verstopt.	✓				
Motorolie controleren en zo nodig bijvullen (10W-30).	✓				
Controleren op lekken motorolie/hydraulische olie.	✓				
Brandstofpeil controleren.	✓				
Controleren of invoertrechter, afdekplaat van de invoerwals, afdekplaten, motorkappen en uitvoereenheid stevig vastzitten.	✓				
Snijmessen controleren.	✓				
Luchtfilterelement reinigen.	AFHANKELIJK VAN WERKOMGEVING				
Sleden van variabel rupsonderstel smeren.	WEKELIJKS, AFHANKELIJK VAN WERKOMGEVING				
Mechanisme veiligheidsstang controleren.	✓				
Controleren of alle moeren, bouten en bevestigingen stevig vastzitten en niet los zijn gaan zitten.		✓			
Flens van de uitvoer smeren.		✓			
Spanning van de aandrijfsnaren controleren (en indien nodig aanspannen).		✓			
Sleden van de walskast smeren.	✓		OF WANNEER NODIG - ZIE PAGINA 20		
Spie en lagers van de wals smeren.	✓		OF WANNEER NODIG - ZIE PAGINA 20		
Steunblok controleren op slijtage.		✓	VERVANGEN WANNEER NODIG		
Mechanisme veiligheidsstang controleren.			✓		
Brandstofleiding en klembanden controleren.			✓		
Peil van accuvloeistof controleren.			✓		
Controleren of de elektrische bedrading niet los is gaan zitten.			✓		
Hydraulische-oliefilter vervangen - jaarlijks of 100 uur na onderhoud of reparatie aan het hydraulisch systeem.			✓	OF	✓
Hydraulische olie verversen.			✓	OF	✓
Brandstofleiding en klembanden vervangen.	} RAADPLEEG DE HANDLEIDING VAN DE LEVERANCIER VAN DE MOTOR				
Koelvloeistof controleren.					
Motorolie verversen.					
Oliefilterelement vervangen.					
Klepspeling controleren.					

LET OP: Op de Timberwolf-hakselaar wordt gedurende 12 maanden een volledige garantie gegeven voor onderdelen en werkzaamheden. Op voorwaarde dat de machine op de juiste manier wordt onderhouden en gebruikt, geldt een garantie van 12 maanden voor de lagers, ongeacht het aantal uren dat de machine is gebruikt. Bij intensief gebruik - dat wil zeggen meer dan 500 uur per jaar - is het raadzaam om de lagers jaarlijks te vervangen om ervoor te zorgen dat de machine optimaal blijft presteren.



VEILIG ONDERHOUD

VOORDAT U ONDERHOUDSWERKZAAMHEDEN AAN DE HAKSELAAR UITVOERT, MOET U ER ALTIJD VOOR ZORGEN DAT DE MACHINE NIET VAN ZIJN PLAATS KAN KOMEN DOOR DE SLEUTEL TE VERWIJDEREN EN DE ACCU TE ONTKOPPELEN.

- WERK zeer voorzichtig met de snijmessen om letsel te voorkomen. Draag altijd handschoenen bij het werken met de snijmessen.
- DE aandrijfsnaren moeten tijdens het vervangen van de messen zijn vastgekoppeld, omdat dit plotselinge beweging van de rotor voorkomt.
- DE belangrijkste onderdelen van deze machine zijn zwaar. Gebruik hefapparatuur om deze uit de machine te nemen.
- SCHONE machines zijn veiliger en kunnen eenvoudiger worden onderhouden.
- VERMIJD aanraking met de hydraulische olie.

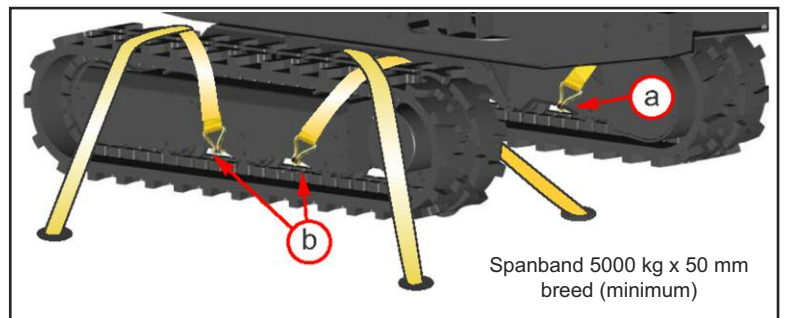
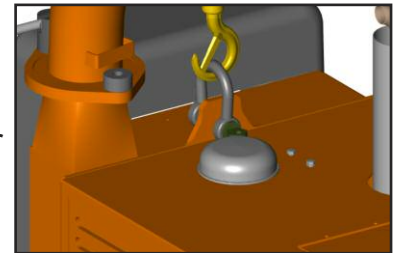
HAKSELAAR VEILIG HEFFEN EN VASTZETTEN

Het hefoog is uitsluitend afgestemd op het heffen van het gewicht van de machine. Bevestig de hefhaak niet rechtstreeks in het hefoog, maar werk met een vangbeugel met de juiste kwalificatie. Controleer het hefoog vóór elk gebruik - GEBRUIK HET HEFOOG NIET ALS DIT IS BESCHADIGD.

De methode voor het vastzetten van de hakselaar kan verschillen afhankelijk van het type transporteenheid en de positie van de bevestigingspunten op de transporteenheid.

Timberwolf adviseert om de machine waar mogelijk op de transporteenheid vast te zetten met daarvoor geschikte spanbanden die direct worden vastgesjord van 4 punten op het binnenste (a) of buitenste (b) rupsbandframe en over de rupsbanden aan de bevestigingspunten op de transporteenheid zoals in de afbeelding.

Het vastzetten van een Timberwolf-hakselaar zodat deze klaar is voor transport, moet worden uitgevoerd door deskundig gekwalificeerd personeel. Wanneer u zich niet aan deze procedure houdt, kan dat resulteren in schade aan het chassis en/or het onderstel.



ACCU VERWIJDEREN EN ONDERHOUDEN

LET OP!

Raadpleeg de paragraaf met veiligheidsvoorschriften voor de accu op pagina 16 - 17.



1. De accu is onder de bedieningseenheid.
2. Verwijder eerst de kabel van de minpool en vervolgens de kabel van de pluspool.
3. Reinig, laad en/of vul de accu bij al naar gelang is vereist.
4. Plaats de accu terug door de bovenstaande stappen in omgekeerde volgorde uit te voeren.
Breng een beetje vaseline op de contactpunten aan om corrosie te voorkomen.

BEVESTIGINGEN CONTROLLEREN

Tijdens normaal gebruik van de Timberwolf TW 230VTR kunnen hevige trillingen optreden. Het is daarom altijd mogelijk dat moeren en bouten los komen te zitten. Het is van belang om regelmatig te controleren of alle bevestigingen nog stevig vastzitten. Bevestigingen moeten worden aangedraaid met een momentsleutel met het vereiste koppel (zie hieronder). **Ongekalibreerde momentsleutels kunnen tot wel 25% onnauwkeurig zijn. Voor het realiseren van de onderstaande bevestigingskoppels moet daarom worden gewerkt met een gekalibreerde momentsleutel.**

	Grootte	Spoed	Kop	Koppel lb/ft
Bouten van snijmes	M16	Standaard	24mm zesk	125
Anvil Bolts	M16	Standaard	24mm zesk	80
Algemeen	M8	Standaard	13 mm zesk	20
Algemeen	M10	Standaard	17 mm zesk	45
Algemeen	M12	Standaard	19 mm zesk	65
Afvoerafsluiting in brandstoftank	3/8" BSP	-	22 mm zesk	25



RESERVEONDERDELEN

Gebruik bij vervanging alleen originele snijmessen, schroeven en reserveonderdelen van Timberwolf. Als u zich niet aan deze voorschriften houdt, vervalt de garantie of kan dit leiden tot beschadiging van de hakselaar of tot persoonlijk letsel, mogelijk zelfs met fatale gevolgen.

VEILIGHEIDSINFORMATIE COPPER EASE

Productnaam: Copper Ease.

Copper Ease bevat geen gevaarlijke bestanddelen in een concentratie die gelijk is aan of hoger dan de wettelijke limieten voor openbaarmaking. Bij verwerking moeten echter wel voorzorgsmaatregelen voor de veiligheid worden genomen (het dragen van beschermende handschoenen die bestand zijn tegen olie en het gebruik van een veiligheidsbril wordt aanbevolen; bescherming voor de luchtwegen is niet vereist). Vermijd directe aanraking met het product. Sla het product op een koele, goed geventileerde plaats op en stel het niet bloot aan ontstekingsbronnen, sterke oxideermiddelen en sterke zuren. Lever het product in als normaal industrieel afval (let op mogelijke regionale of nationale voorschriften met betrekking tot de afvalverwerking), zorg ervoor dat het product niet in het riool of in het grondwater terecht komt.

Bij brand: bij ontvlaming komen giftige dampen vrij. Blussen met polymerschuim, kooldioxide of droog chemisch poeder. Draag perslucht-ademhalingsapparatuur en beschermende kleding om aanraking met huid en ogen te vermijden.

EERSTE HULP

Aanraking met de huid: op de plek waar aanraking heeft plaatsgevonden, kan zich lichte irritatie voordoen. Onmiddellijk wassen met veel water en zeep.

Aanraking met de ogen: ogen kunnen geïrriteerd en rood raken. Gedurende 15 minuten met stromend water spoelen.

Inademing: de keel kan geïrriteerd raken. Braken niet opwekken, maar de mond uitspoelen met water.

Een veiligheidsinformatieblad voor dit product kunt u schriftelijk opvragen bij de leverancier op het volgende adres: Comma Oil and Chemicals Ltd., Deering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX, Verenigd Koninkrijk Tel: +44 (0) 1474 564311, Fax: +44 (0) 1474 333000.

VEILIGHEIDSINFORMATIE VOOR DE ACCU

WAARSCHUWINGEN EN VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN VOOR GEVULDE LOODZWAVELZUURACCU'S



Draag ter beveiliging oogbescherming wanneer u met een accu werkt.



Houd kinderen uit de buurt van zwavelzuur en accu's.



Vuur, vonken, open vlammen en roken zijn verboden.

- Voorkom vonken terwijl u met kabels en elektrische apparatuur werkt en pas op voor elektrostatische ontlading.
- Voorkom kortsluiting, dit leidt tot:



Explosiegevaar:

- bij het laden van accu's ontstaat een uiterst explosief oxyhydrogeen gasmengsel.



Corrosiegevaar:

- Accu's bevatten bijtend zuur.
- Draag daarom beschermende handschoenen en oogbescherming.
- Houd de accu niet schuin omdat er zuur uit de openingen kan vrijkomen.



Eerste hulp:

- Spoel de ogen als deze in aanraking zijn gekomen met zuur onmiddellijk gedurende een aantal minuten met schoon water. Raadpleeg vervolgens onmiddellijk een arts.
- Neutraliseer zuurspatten op huid of kleding onmiddellijk met een neutraliserend middel (soda) of zeepsop en spoel af met veel water.
- Raadpleeg bij inslikken van zuur onmiddellijk een arts.

Waarschuwing: Ga als volgt te werk om broos worden van de accubak te voorkomen:



- Stel accu's niet bloot aan direct zonlicht.
- Accu's die niet zijn opgeladen kunnen bevriezen. Berg accu's daarom op een plaats op die niet is blootgesteld aan vorst.



Verwijderen:

- Lever oude accu's in bij een geautoriseerd verzamelpunt.
- Houd u bij transport aan de instructies die worden genoemd onder punt 1.
- Deponeer oude accu's nooit bij het huishoudelijk afval.





VEILIGHEIDSINFORMATIE VOOR DE ACCU (vervolg)

1. Opslag en transport

- Accu's zijn gevuld met zuur.
- Houd accu's bij opslag en transport altijd rechtop en houd ze niet schuin zodat er geen zuur kan vrijkomen.
- Sla accu's op een koele, droge plaats op.
- Verwijder de beschermende dop van de pluspool niet.
- Hanteer een FIFO-systeem (first-in first-out) voor het beheer van magazijnvoorraad.

2. Ingebruikname

- De accu's zijn gevuld met zuur in een concentratie van 1,28 g/ml tijdens het productieproces en zijn klaar voor gebruik.
- Laad de accu op bij onvoldoende vermogen (zie punt 4).

3. Installeren in het voertuig en verwijderen

- Schakel de motor en alle elektrische apparatuur uit.
- Koppel bij verwijderen eerst de minpool los.
- Voorkom dat kortsluiting ontstaat, bijvoorbeeld door gereedschap.
- Verwijder eventuele vreemde voorwerpen uit de accubak en draai de accuklemmen stevig vast na installatie.
- Reinig de polen en klemmen en smeer deze licht met accuvet.
- Sluit bij installatie eerst de pluspool aan en controleer of de klemmen stevig vastzitten.
- Plaats de accu in het voertuig en verwijder pas daarna de beschermende dop van de pluspool. Plaats deze op de pool van de vervangen accu om kortsluiting en eventuele vonken te voorkomen.
- Gebruik onderdelen van de vervangen accu zoals de doppen, kniestukken, ventilatieaansluiting en poolhouders (indien van toepassing); gebruik beschikbare of meegeleverde vuldoppen.
- Laat minstens één ventilatie open om explosiegevaar te voorkomen. Dit geldt ook bij het inleveren van oude accu's.

4. Opladen

- Verwijder de accu uit het voertuig en ontkoppel eerst de kabel van de minpool.
- Zorg voor goede ventilatie.
- Gebruik uitsluitend geschikte gelijkstroomopladers.
- Sluit de pluspool van de accu aan op de plusaansluiting van de oplader. Sluit de minpool op de minaansluiting aan.
- Schakel de oplader pas in nadat de accu erop is

aangesloten en schakel de oplader pas uit nadat de accu volledig is opgeladen.

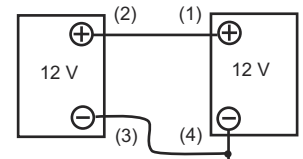
- Aanbevolen laadstroom: 1/10 ampère van accucapaciteit Ah.
- Gebruik een oplader met een constante laadspanning van 14,4 V om op te laden.
- Stop met opladen als de temperatuur van het zuur hoger wordt dan 55° Celsius.
- Als de laadspanning gedurende twee uur niet meer is gestegen, is de accu volledig opgeladen.

5. Onderhoud

- Zorg ervoor dat de accu schoon en droog blijft.
- Veeg de accu alleen schoon met een vochtige, antistatische doek om explosiegevaar te voorkomen.
- Maak de accu niet open.
- Laad de accu op bij onvoldoende vermogen (zie punt 4).

6. Starten met startkabels

- Gebruik alleen een gestandaardiseerde startkabel die voldoet aan DIN 72553 en volg de bedieningsinstructies.
- Beide accu's moeten hetzelfde nominale voltage hebben.
- Schakel de motoren van beide voertuigen uit.
- Verbind eerst de beide pluspolen (1) en (2) en verbind vervolgens de minpool van de opgeladen accu (3) met een metalen deel (4) van het voertuig dat moet worden gestart. Blijf hierbij uit de buurt van de accu.
- Start de motor van het voertuig dat hulp verleent, en start vervolgens de motor van het voertuig dat hulp nodig heeft gedurende maximaal 15 seconden.
- Ontkoppel de kabels in omgekeerde volgorde (4-3-2-1).



7. Accu buiten gebruik stellen

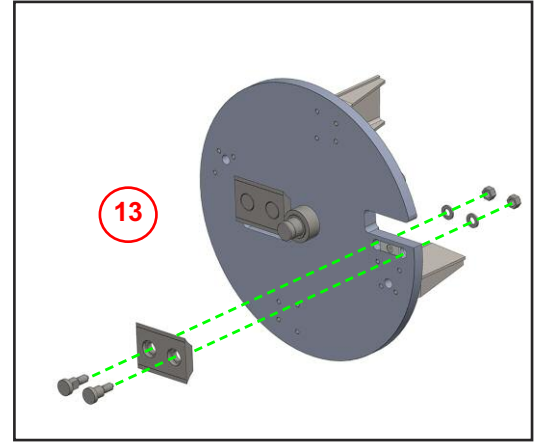
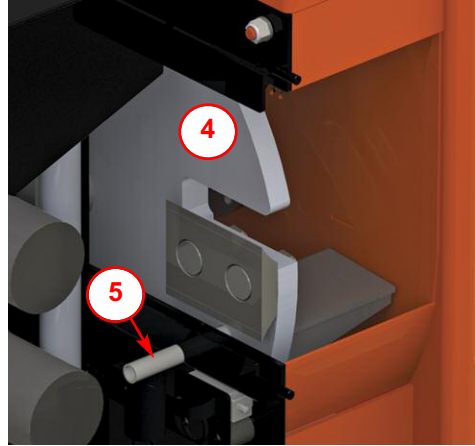
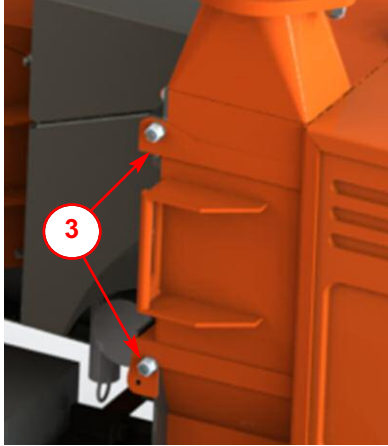
- Laad de accu op en sla deze op een koele plaats of in het voertuig op, waarbij u de minpool ontkoppelt.
- Controleer regelmatig of de accu geladen is en laad deze indien nodig opnieuw op (zie punt 4).



SNIJMESSEN VERVANGEN

LET OP!

Draag werkhandschoenen tijdens het vervangen van de snijmessen.



1. Schakel de hakselaar uit en verwijder de contactsleutels.
2. Maak de accukabels los.
3. Verwijder de 2 bevestigingsmoeren van de toegangsklep en schuif de klep van de rotorkast.
4. Draai de rotor in de stand voor vervanging van de snijmessen.
5. Steek de vergrendelingsstang in de rotorkast en de rotor.
6. Veeg vuil en brokstukken met een borstel van de rotor en de snijmessen.
7. Draai met een 24 mm-moersleutel/dopsleutel de twee nyloc moeren en afdichtingsringen los die het mes op zijn plaats houden.
8. Pak met werkhandschoenen voor zwaar werk het snijmes vast aan de vlakke randen.
9. Trek het snijmes van de rotor af.
12. Reinig de achterkant van het snijmes, de bouten van het snijmes en het messencompartiment in de rotor voordat u de snijmessen terugplaatst.
Onder de snijmessen mag zich geen materiaal bevinden wanneer deze zijn vastgezet. Als de snijmessen niet vlak en strak zijn bevestigd, komen ze heel snel los te zitten.
14. Breng een smeermiddel tegen vastlopen (Copper Ease) aan op het schroefdraad van de bouten en de achterzijde van de moeren. Breng geen kopervet aan op de verzonken oppervlakken van de snijmessen of bouten.
13. Plaats de snijmessen, bouten, afdichtingsringen en moeren terug in de volgorde die in het bovenstaande diagram wordt weergegeven. Gebruik uitsluitend originele moeren en afdichtingsringen van Timberwolf, omdat deze van hogere kwaliteit zijn dan andere bevestigingen. Als u niet moeren of afdichtingsringen van de juiste kwaliteit gebruikt, kan dit leiden tot beschadigingen of tot persoonlijk letsel, mogelijk met fatale gevolgen. Het gebruik van originele snijmessen en bouten van Timberwolf wordt aanbevolen.
15. **Gebruik een gekalibreerde momentsleutel om de bouten aan te draaien tot een bevestigingskoppel van 125 lbs/ft (170 Nm).**
16. Verwijder de vergrendelingspen, draai de rotor naar het volgende snijmes, plaats de vergrendelingspen terug en herhaal de stappen 6 - 13.
17. Breng de toegangsklep weer aan.
18. Breng de moeren aan en haal deze aan met 54 Nm.
19. Breng de accukabels weer aan.

LET OP!



Slijp de snijmessen regelmatig. Als u dit niet doet, kan de machine niet optimaal presteren en raken de motor en de lagers overbelast waardoor de machine beschadigd kan raken. Slijp de snijmessen niet korter dan de slijtagemarkering (zie afbeelding). Als u zich niet aan deze voorschriften houdt, kan dit leiden tot beschadiging van de machine of tot persoonlijk letsel, mogelijk zelfs met fatale gevolgen.



SLIJTAGEMARKERING

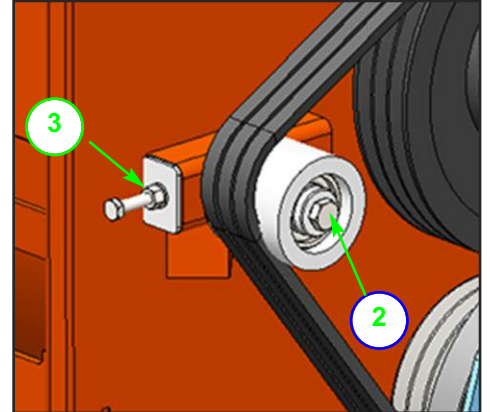


AANDRIJFSNAREN AANSPANNEN

OPMERKING: de spanning van nieuwe snaren loopt gedurende de aanlooperperiode meestal snel terug. Controleer de spanning van nieuwe snaren om de 2-3 uur en pas deze aan tot de spanning constant blijft.

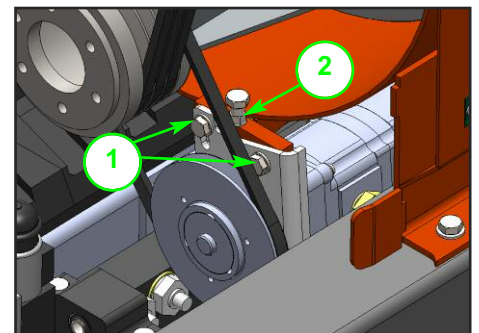
Snaren die defect raken als gevolg van een onjuiste spanning, vallen niet onder de garantie van Timberwolf.

1. Verwijder het zijpaneel.
2. Draai de bout in het midden van de poelie los met een 19 mm-moersleutel zodat de poelie met een minimale slingering kan worden bewogen.
3. Draai aan de moer aan het uiteinde van de poelie totdat de snaar de juiste spanning heeft. Raadpleeg de tabel met spanningswaarden van V- snaren van Timberwolf (zie pagina 30) voor instructies over het controleren van de spanning snaren en informatie over de juiste spanningswaarden.
4. Draai de bout in het midden van de poelie weer vast.
5. Schakel de machine in en test/controleer de spanning van de snaar.
6. **OPMERKING:** Slappe aandrijfsnaren resulteren in matige prestaties en slijtage van de snaar/poelie.



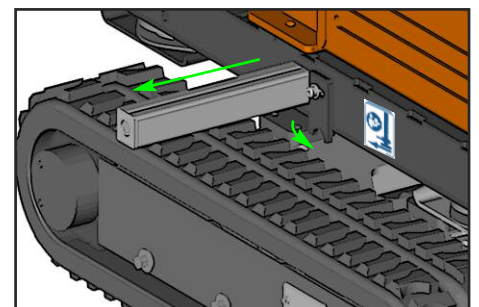
SNAREN VAN DE HYDRAULISCHE POMP AANSPANNEN

1. Draai de 2 M10-bouten op de bevestigingsplaat los.
2. Draai de M8-vergrendelingsmoer los.
3. Stel de M8-bout in om de aandrijfsnaar strakker/losser in te stellen. Raadpleeg de tabel met spanningswaarden van V- snaren Timberwolf (zie pagina 30) voor instructies over het controleren van de spanning van snaren en informatie over de juiste spanningswaarden.
3. Draai de vergrendelingsmoer en de M10-bouten weer vast.

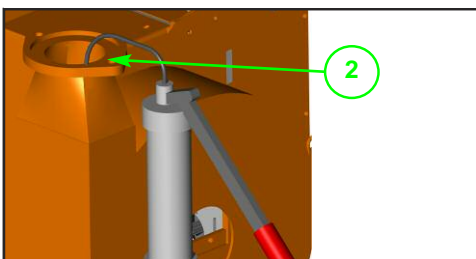


KRIKSTEUNPUNT OP CHASSIS

1. DRAAI de bout van de afdekplaat aan de betreffende kant van de hakselaar los.
2. DRAAI de afdekplaat terwijl u ervoor zorgt dat deze aan het chassis bevestigd blijft.
3. TREK de hefarm zo ver mogelijk uit de opening (circa 300 mm).
4. DUW NA gebruik de arm terug in de opening en zet de afdekplaat vast.



FLENS VAN DE UITVOERBUIS SMEREN



1. Verwijder de uitvoerbuis.
2. Breng een multitoepasbaar smeermiddel op het weergegeven oppervlak aan.
3. Plaats de uitvoerbuis terug.



SPIE VAN DE WALS EN LAGERS VAN DE ROTOR SMEREN

OPMERKING: U moet dit regelmatig doen. Bij intensief gebruik van de machine of bij gebruik in een vuile en stoffige omgeving moet dit dagelijkse gebeuren. Als de lagers en spieën droog lopen, treedt voortijdige slijtage op waardoor de machine beschadigd raakt en onderdelen moeten worden vervangen. Een dergelijk defect valt niet onder de garantie. Onvoldoende smering kunt u in een vroeg stadium herkennen aan een piepend of bonkend geluid van de walsen.



1. Ga naar het smeerpaneel.
2. Breng 4+ pompen vet aan op iedere nippel.
3. Het is raadzaam alle nippels te smeren terwijl de motor loopt en de walsen draaien, zodat het vet gelijkmatig wordt verdeeld.

GEBRUIK GEEN VET OP BASIS VAN GRAFIET.

4. Zowel de voorste als achterste lagers worden gesmeerd met de nippels A en B. De bovenste en onderste spieën van de wals worden gesmeerd met de nippels C en D.

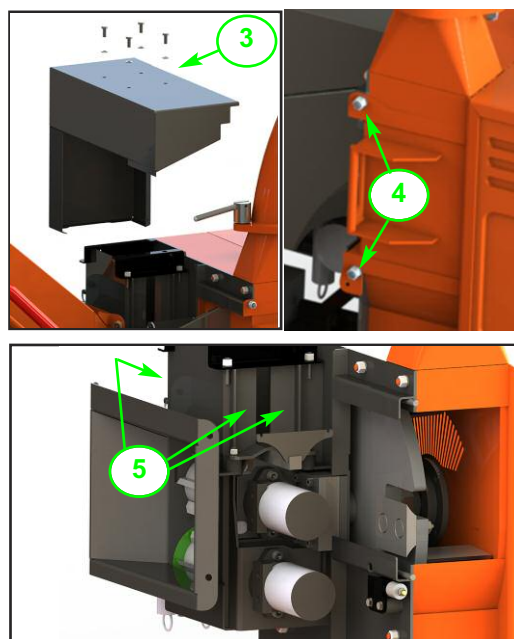
SLEDEN VAN DE WALSKAST SMEREN

OPMERKING: U moet dit regelmatig doen. Bij intensief gebruik van de machine of bij gebruik in een vuile of stoffige omgeving moet dit wekelijks gebeuren. Als de sleden droog lopen, raakt de bovenste wals geblokkeerd en neemt het invoervermogen van de walsen sterk af. Dit resulteert in overmatige slijtage.

1. Schakel de hakselaar uit en verwijder de contactsleutels.
2. Zorg ervoor dat de machine volledig tot stilstand is gekomen - ontkoppel de accukabels.
3. Verwijder de 4 bouten en afdichtingsringen waarmee de beschermkap van de walskast is bevestigd en verwijder de beschermkap.
4. Verwijder de toegangsklep van de snijmesses zoals bij de procedure voor vervanging van de snijmesses.
5. Breng met een kwast direct op elke slede van de walskast en op de binnenste zijvlakken van de slede een dun laagje vet aan.

GEBRUIK GEEN VET OP BASIS VAN GRAFIET.

6. Plaats de toegangsklep en daarna de beschermkap terug. Breng de moeren en afdichtingsringen weer aan.
7. Breng de accukabels weer aan.



MOTORONDERHOUD

Al het onderhoud aan de motor moet worden uitgevoerd volgens de meegeleverde handleiding van de leverancier van de motor. **ALS U ZICH NIET HIERAAN HOUDT, KAN DE GARANTIE KOMEN TE VERVALLEN EN/OF DE LEVENSDUUR VAN DE MOTOR WORDEN VERKORT.**

SLANGEN CONTROLEREN

Alle hydraulische slangen moeten regelmatig worden gecontroleerd op slijtage en lekkage. Het hydraulische systeem staat onder een druk van 150 bar en de onderdelen ervan moeten dus in goede conditie worden gehouden.

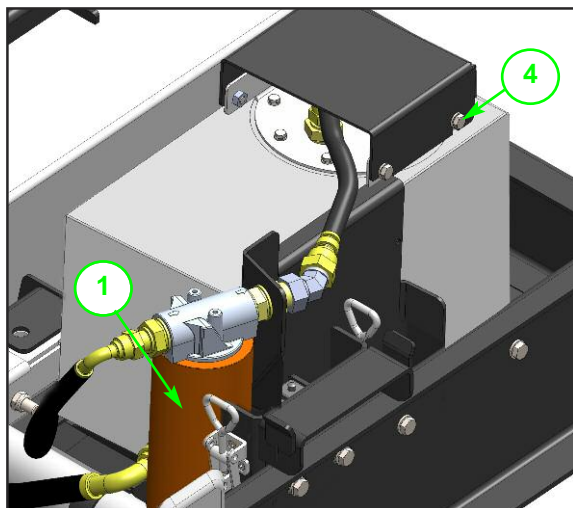
Ga na waar de slangen voor de bovenste motor zich bevinden. Deze zijn voortdurend in beweging en lopen daarom het meeste risico om beschadigd te raken. Bij vervanging van onderdelen van het hydraulische systeem moet tijdens de montage een nieuwe afdichting worden aangebracht. De onderdelen moeten vervolgens opnieuw worden vastgedraaid.



HYDRAULISCHE OLIE VERVERSEN EN FILTER VERVANGEN

WAARSCHUWING

Draag plastic handschoenen om te zorgen dat er geen olie op uw handen terechtkomt en deponeer de olie en het filter bij het afval op een milieuvriendelijke manier. De olie en het filter moeten eenmaal per jaar worden vervangen of op momenten dat deze vervuild zijn geraakt. Controleer voordat u begint of de hakselaar waterpas staat en verwijder losse snippers met een borstel.



LET OP: Dit is een niet-instelbaar luchtverbruikend filter.

1. Schroef de oliefiltercassette los (er is misschien een filtersleutel of vergelijkbaar gereedschap nodig om het filter los te draaien).
2. Breng een lik olie aan op de afdichting van het nieuwe filter.
3. Schroef het nieuwe filter vast. Niet meer dan handvast.
4. Draai de vier M8-bouten los en verwijder de afdekplaat van de hydraulische tank.
5. Verwijder de vuldop van de tank.
6. Verwijder de aftapplug van de hydraulische-olietank en laat de olie in een geschikte container lopen.
7. Plaats de aftapplug terug.
8. Vul het reservoir met VG 32 hydraulische olie totdat het peil zich tussen de lijnen voor het minimum- en maximumniveau bevindt (circa 15 liter).
9. Breng de vuldop en de afdekplaat van de hydraulische tank weer aan.

RUPSONDERSTEL ONDERHOUDEN

VEILIG ONDERHOUD

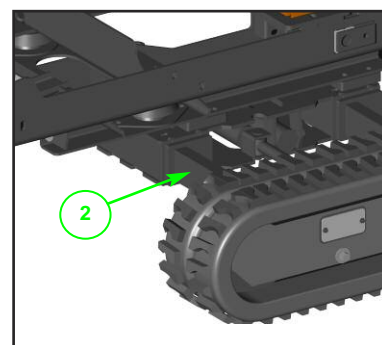
- Zorg voor solide ondersteuning van het onderstel als u dit voor onderhoud moet heffen (zie de sectie Kriksteunpunt op chassis op pagina 19).
- Hydraulische systemen kunnen na afloop van de werkzaamheden erg warm worden.
- Houd alle onderdelen in goede conditie omdat deze worden blootgesteld aan hoge druk.
Herstel eventuele schade onmiddellijk en vervang versleten of defecte onderdelen onmiddellijk.
- Houd de rupsbanden schoon en verwijder olie, vet en vuil.
- Controleer op lekkages van olie en beschadiging van slangen.
- Gebruik alleen aanbevolen smeermiddelen. Gebruik geen middelen van verschillende merken door elkaar.
- Houd de smeernippels van de spanner schoon.

Onderhoudsintervallen dienen slechts als richtlijn. Bij werken in zware omstandigheden moet u met grotere regelmaat onderhoud uitvoeren dan in de richtlijnen wordt aanbevolen.

SLEDEN VAN HET VARIABLELE RUPSONDERSTEL SMEREN

De sleden van het variabele rupsonderstel moeten wekelijks of - afhankelijk van de werkomstandigheden - nog vaker worden gesmeerd om vastlopen te voorkomen.

1. Schuif de rupsbanden volledig uit.
2. Breng met een kwast een royale laag multitoepasbaar smeermiddel aan op alle oppervlakken van de vier schuifbalken. **GEBRUIK GEEN VET OP BASIS VAN GRAFIET.**
3. Schuif de rupsbanden weer volledig in.
4. Schuif de rupsbanden nog twee keer uit en in.

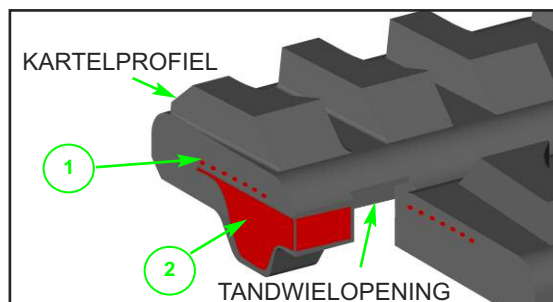




RUBBEREN RUPS BANDEN CONTROLEREN

In deze afbeelding wordt de structuur van de rubberen rupsband weergegeven. De staalkabels (1) en metalen kern (2) zijn gevat in het rubber.

Rubberen rupsbanden kunnen op tal van manieren beschadigd raken. Sommige beschadigingen zijn onherstelbaar, andere zijn alleen cosmetisch.



BREUK VAN DE STAALKABELS EN METALEN KERNEN.

- Bij een bovenmatige spanning van de rupsbanden kunnen de staalkabels breken. Bovenmatige spanning kan worden veroorzaakt door:
- Stenen of vreemde voorwerpen die zich tussen de rupsbanden en het onderstel ophopen.
- Het losschieten van de rupsband van het geleidesysteem.
- Extreme frictie zoals bij snelle verandering van richting.
- Ondeugdelijke verbinding tussen rupsband en tandwiel.
- Het werken op zanderige ondergrond.

VERMOEIINGSSCHEUREN EN AFSCHURING.

Scheuren onder aan de kartelprofielen worden veroorzaakt door vermoeidheid van het rubber als gevolg van het buigen ervan.

Scheuren en buigingen aan de randen van het rubber worden veroorzaakt door het manoeuvreren van de banden over betonnen randen en trottoirbanden.

Scheuren en schuurplekken in het rubber op de banen van de geleidingsrollen worden veroorzaakt door compressievermoeidheid van het rubber ten gevolge van het gewicht van het wiel in combinatie met het werken op zanderige ondergrond of het plotseling veranderen van richting.

Schuurplekken op het kartelprofiel kunnen vooral het gevolg zijn van draaien op een onderlaag van beton of grind of op een hard oppervlak.

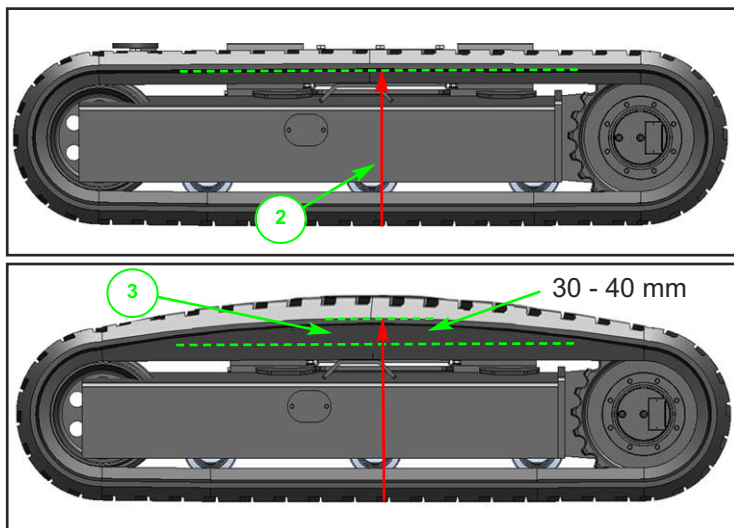
Scheuren in het buitenvlak van de rupsband worden vaak veroorzaakt door contact met grind, scherpe stenen en scherpe materialen zoals plaatstaal, spijkers en glas.

Scheuren in het binnenvlak van de omtrek en op de rand van het rubber worden veroorzaakt door contact tussen de rupsband en het onderstel of contact met scherpe betonnen randen.

Dergelijke beschadigingen kennen een progressief verloop. De rupsband kan worden gebruikt totdat de metalen kern door slijtage bloot komt te liggen. Als meer dan de helft van de omtrek van de rupsband bloot is komen te liggen, moet de band worden vervangen, ook al kan deze nog steeds worden gebruikt.

SPANNING VAN RUPS BANDEN CONTROLEREN

1. Plaats de machine op een vlakke, stevige ondergrond.
2. Meet van de grond tot aan de binnenrand van de rupsband bovenaan in het midden.
3. Trek de bovenkant van de rupsband omhoog en meet de afbuiging.
4. De spanning is normaal bij een afbuiging tussen 30 en 40 mm.



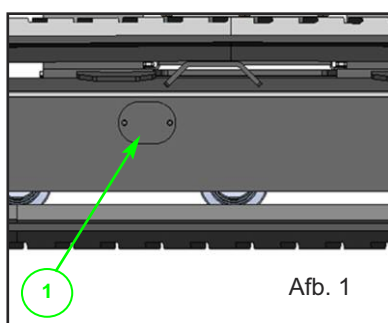


PROCEDURES VOOR HET LOSSER/STRAKKER INSTELLEN VAN DE RUPS BAND

De rupsband wordt op spanning gehouden door smeermiddel in de spanneenheid. Door toevoeging van smeermiddel neemt de spanning van de rupsband toe, door verwijdering van smeermiddel neemt de spanning af.

Het smeermiddel in de hydraulische rupsband staat onder druk. Draai de smeerklep (nr. 1, afb. 1) nooit verder los dan noodzakelijk is om smeermiddel te verwijderen (maximaal vijf omwentelingen). Als de klep te los zit, bestaat het risico dat smeermiddel onder druk wordt uitgespoten met mogelijk letsel van de gebruiker van de machine tot gevolg. Verwijder grind of modder dat vastzit tussen het tandwiel en de rupsbandschakel voordat u de rupsband losser instelt.

1. Kijk waar de smeernippel onder de afdekplaat aan de binnenkant van het frame zich bevindt (afb. 1) voor toegang tot het spansysteem.
2. Stel de rupsband losser in door de smeernippel langzaam tegen de klok in te draaien totdat het smeermiddel naar buiten begint te komen (maximaal twee omwentelingen).



3. Als er geen smeermiddel naar buiten begint te komen, draait u de rupsband langzaam naar voren en naar achteren om het spanmechanisme vrij te maken. Mogelijk komt er onder druk smeermiddel naar buiten naarmate de spanning van de rupsband afneemt.
4. Als de rupsband de juiste spanning heeft, draait u de klep met de klok mee en zet u deze vast. Verwijder alle sporen van smeermiddel.
5. Stel de rupsband strakker in door een smeerpistool op de smeernippels aan te sluiten en smeermiddel toe te voegen totdat de spanning van de rupsbanden binnen de opgegeven waarden ligt.

WAARSCHUWING

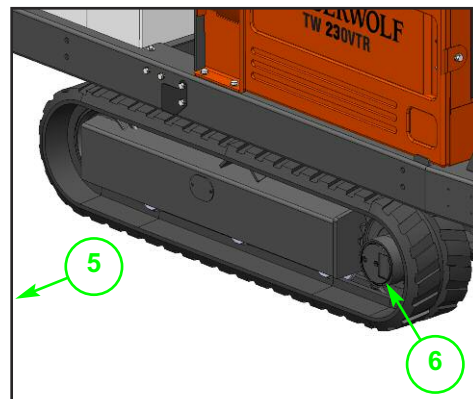
Het is niet normaal als de rupsband te strak blijft zitten nadat u de smeernippel tegen de klok in hebt gedraaid, of dat deze te los blijft zitten nadat u smeermiddel in de smeernippel hebt aangebracht. Probeer nooit om de rupsbanden te verwijderen of om de cilinder voor het spannen van de rupsbanden uit te elkaar te halen. Dit is gevaarlijk omdat het smeermiddel in de rupsband onder druk staat.



RUBBEREN RUPS BANDEN VERWIJDEREN

Verwijder grind of modder dat vastzit tussen het tandwiel en de rupsbandschakel voordat u de rupsband losser instelt.

1. Plaats de machine op een stevige, vlakke ondergrond. Hef de machine en ondersteun deze op een veilige manier.
2. Kijk waar de smeernippel onder de afdekplaat aan de binnenkant van het frame zich bevindt voor toegang tot het spansysteem (afb. 1, pagina 23).
3. Stel de rupsband losser in door de smeernippel langzaam tegen de klok in te draaien totdat het smeermiddel naar buiten begint te komen (ongeveer twee omwentelingen).
4. Als er geen smeermiddel naar buiten begint te komen, draait u de rupsband langzaam naar voren en naar achteren om het spanmechanisme vrij te maken.
5. Oefen met hendels aan weerszijden kracht uit om de rupsband van het spanwiel af te schuiven.
6. Verwijder de rupsband van het uiteinde van het aandrijftandwiel.



WAARSCHUWING

Het smeermiddel in de hydraulische spanner staat onder druk. Draai de smeernippel nooit meer dan vijf omwentelingen om deze los te maken. Als de nippel te los zit, bestaat het risico dat smeermiddel onder druk wordt uitgespoten met mogelijk letsel van de gebruiker van de machine tot gevolg.

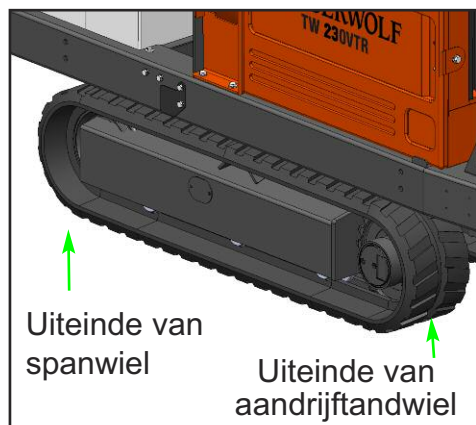




RUBBEREN RUPS BANDEN MONTEREN

WAARSCHUWING

Zorg altijd voor veilige omstandigheden als u de machine moet heffen voor het monteren van de rupsbanden.



1. Controleer of het smeermiddel in de hydraulische cilinder is verwijderd.
2. Steek de rupsbandschakels in het tandwiel en bevestig het andere uiteinde van de rupsband in het spanwiel.
3. Plaats de rupsband indien nodig met hendels op het spanwiel.
4. Controleer of de rupsbandschakels op de juiste manier in het tandwiel en in het spanwiel zijn bevestigd.
5. Breng de rupsband op de juiste spanning (zie de procedures voor het losser instellen van de rupsband op pagina 23).
6. Laat het onderstel zakken.

TANDWIEL CONTROLEREN OP SLIJTAGE

Slijtage van het tandwiel en de aandrijftanden is bijzonder moeilijk vast te stellen. U moet altijd uitgaan van het punt met de meest sterke slijtage.

Het tandwiel moet altijd voldoende tanden hebben om volledig met de rubberen rupsband in contact te komen. Bij aanzienlijke afname van de grijpafstand van het tandwiel moet het tandwiel worden vervangen.



GARANTIE VAN ENVIRONMENTAL MANUFACTURING LLP VAN 12 MAANDEN VOOR DE VERSNIPPERAAR

GARANTIEPERIODE

De garantieperiode voor de versnipperaar gaat in op de datum van verkoop aan de eindgebruiker en eindigt na 12 maanden. Deze garantie geldt alleen voor de eerste eindgebruiker en kan niet worden overgedragen tenzij de versnipperaar door een geautoriseerde Timberwolf-dealer bij Environmental Manufacturing LLP is geregistreerd als een versnipperaar die wordt gebruikt voor verhuur of voor demonstratie voor de lange termijn. In deze gevallen zijn dealers geautoriseerd om een eventuele resterende garantieperiode over te dragen aan de eerste eindgebruiker. Alle garanties die door de Timberwolf-dealer na deze oorspronkelijke periode van 12 maanden worden aangeboden, komen volledig voor rekening van deze dealer.

AANSPRAKELIJKHEID

Onze verplichting onder deze garantie is beperkt tot reparatie op het terrein van Environmental Manufacturing LLP of, indien wij daaraan de voorkeur geven, bij een door Environmental Manufacturing LLP goedgekeurde Timberwolf-dealer. Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor speciale, indirecte of incidentele schade of gevolgschade of verlies van welke aard dan ook.

GARANTIEVERKLARING

Environmental Manufacturing LLP geeft de eerste eindgebruiker de volgende garantie;

- De versnipperaar wordt op het verkooppunt zodanig ontworpen, samengesteld en uitgerust dat wordt voldaan aan alle wettelijke voorschriften die op dat moment van kracht zijn.
- De versnipperaar is vrij van productiefouten en afwerkingsfouten bij normaal gebruik gedurende de hierboven genoemde periode.

De garantie geldt niet voor een defect dat optreedt omdat aan de levensduur van een onderdeel bij normaal gebruik een einde is gekomen.

Voor motoreenheden geldt een afzonderlijke garantie van de respectieve leveranciers.

VERANTWOORDELIJKHEDEN VAN DE EIGENAAR ONDER DE GARANTIE

Als eigenaar van een versnipperaar van Environmental Manufacturing LLP bent u verantwoordelijk voor het volgende:

- Bedienen van de versnipperaar in overeenstemming met de instructiehandleiding van Environmental Manufacturing LLP.
- Uitvoeren van het vereiste onderhoud dat wordt vermeld in de instructiehandleiding van Environmental Manufacturing LLP.
- Melden van eventuele defecten aan de door Environmental Manufacturing LLP geautoriseerde Timberwolf-dealer binnen 10 dagenna het optreden van het defect en beschikbaarstellen van de machine zodat deze zonder enige belemming door de technicus van de dealer kan worden geïnspecteerd.

BEPERKING VAN DE GARANTIE

De garantie van Environmental Manufacturing LLP geldt alleen voor de eerste eindgebruiker en kan niet worden overgedragen tenzij de versnipperaar door een geautoriseerde Timberwolf-dealer bij Environmental Manufacturing LLP is geregistreerd als een versnipperaar die wordt gebruikt voor verhuur of voor demonstratie voor de lange termijn. In deze gevallen zijn dealers geautoriseerd om een eventuele resterende garantieperiode over te dragen aan de eerste eindgebruiker.

De garantie van Environmental Manufacturing LLP kan ongeldig worden in een van de volgende gevallen:

- Er zijn op welke manier dan ook wijzigingen aangebracht in de defecte onderdelen of de defecte eenheid.
- Normaal onderhoud is niet uitgevoerd.
- Onderdelen zijn onjuist gemonteerd.
- Er zijn wijzigingen aan de machine aangebracht die niet schriftelijk door Environmental Manufacturing LLP zijn goedgekeurd.
- Bij een door een trekker aangedreven machine is gebruikgemaakt van een niet-goedgekeurde trekker.
- De omstandigheden waarin de machine is gebruikt, kunnen als abnormaal worden beoordeeld.
- De machine is gebruikt voor andere werkzaamheden dan aangegeven in de instructiehandleiding van Environmental Manufacturing LLP.

SERVICE ONDER DE GARANTIE

Neem voor service onder de garantie contact op met een door Environmental Manufacturing LLP goedgekeurde Timberwolf-dealer bij u in de buurt. Neem voor informatie over de dichtstbijzijnde vestiging contact op met Environmental Manufacturing LLP. U vindt het adres op de voorzijde van deze handleiding.

Deze garantievoorzieningen vormen een aanvulling op de rechten en verhaalsmogelijkheden waarop een eigenaar, hetzij onder het geschreven recht hetzij onder het gewoonterecht, ten opzichte van de verkoper van de goederen mogelijk aanspraak kan maken met betrekking tot de overeenkomst waarmee de eigenaar de goederen heeft aangeschaft. Deze voorwaarden komen hiervoor niet in de plaats en zijn hierop evenmin van invloed.



CERTIFICAAT VAN EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Environmental Manufacturing LLP

Entec House,
Tomo Industrial Estate,
Stowmarket,
Suffolk IP14 5AY

Tel: 01449 765800 Fax: 01449 765801

E C Declaration of Conformity



Environmental Manufacturing LLP as the designer and manufacturer, certifies that the machine stipulated below complies with all the relevant provisions of the:

Machinery Directive; 2006/42/EC (& other relevant directives)

and the National Laws and Regulations adopting these directives.

Designer/Manufacturer : Environmental Manufacturing LLP
Description of Machinery : Self-powered portable machine intended to chip up tree waste prior to disposal.
Model : TW 230VTR
Serial No. Serial Manufacture

BSI Transposed Harmonised Standards applied: (Including parts/clauses of):

BS EN 12100-1: 2010 Safety of Machinery- Basic concepts, BS EN 13857-1: 2008 Safety of Machinery-Safety distances to danger zones, BS EN 60204-1: 2006 +A1 2009 Safe electrical practices, BS EN 13732-1:2008 Safety of Machinery – Temperatures of touchable surfaces, BS EN 13849-1: 2008 – Safety of Machinery – Safety related parts of control systems, BS13850:2008 safety of Machinery Emergency stop BS EN 982: 1996 + A1 2005 – Safety of Machinery – Hydraulics, BS EN 1088: 1995 + A2 2008 – Safety of Machinery – Interlocking devices, BS EN 13525: 2005 + A2 2009 – Forestry Machinery – Wood chippers – Safety. BS EN 953:1997+A1:2009

“Responsible” Person empowered to sign:  Mr. Jeff Haines
Position in Company: Technical Director

Date: 29 April 2015



IDENTIFICATIEPLAATJE

		ENVIRONMENTAL MANUFACTURING LLP STOWMARKET, SUFFOLK IP14 5AY UK			
MODEL					
SERIAL NO.					
CARR. TYP/SN.			GROSS WEIGHT		
NOM. POWER			DATE		

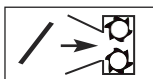
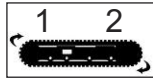
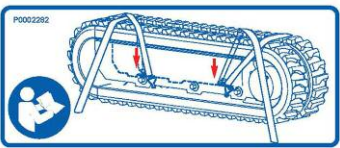
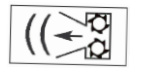


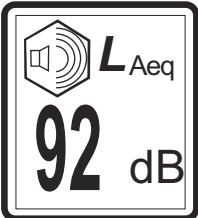
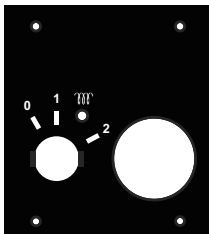
Decal	Description	Decal	Description
616	HETE UITLAAT!	4099	GEVAAR! GEEN HANDEN OF VOETEN HIER IN STEKEN.
617	UITWERPPIJP, HOUD AFSTAND!	2800 2801	TERUGLOOP INVOER
670	VEREISTE HULPMIDDELEN VOOR DE PERSOONLIJKE BESCHERMING VAN DE GEBRUIKER	C192-0112	VULOPENING BRANDSTOF. BRANDGEVAAR. LAAT DE MACHINE 1 MINUUT AFKOELEN VOOR HET TANKEN. GEBRUIK ALLEEN DIESEL.
1661	LEES DE GEBRUIKSAANWI- JZING VOOR HET SMEREN EN ONDERHOUD INFORMATIE	19517	WAARSCHUWING. START NIET LANGER ALS 20 SECONDEN WACHT ÉÉN MINUUT VOOR NIEUWE STARTPOGING ONDERZOEK OORZAKEN VAN HET NIET STARTEN. LANGDURIG DOORSTARTEN KAN SCHADE AAN STARTMOTOR VEROOZAKEN. DEZE SCHADE VALT NIET ONDER DE GARANTIE
1662	BEDIENINGSINSTRUCTIES LEES HET INSTRUCTIEBOEK. HET INSTRUCTIEBOEK BIJ DEZE MACHINE BEVAT BELANGRIJKE BEDIENINGS-, ONDERHOUDS-, GEZONDHEIDS-, EN VEILIGHEIDSLINSTRUCTIES.	2949	VEILIGHEIDSLINSTRUCTIES OPMERKING !HIJSGOEN UIT- SLUITEND ONTWERPEN VOOR MACHINEGEWICHT. HIJSSHAAK NOOIT DIRECT OP HIJSGOEN AANSLUITEN. GEBRUIKT GESCHIKTE D-SLUITINGEN TUSSEN HIJSSHAAK EN HIJSGOEN. HIJSGOEN IEDERE 6 MAANDEN OF VOOR IEDER GEBRUIK INSPECTEREN. BESCHADIGDE OF ONTZETTE HIJSGOEN NIET GEBRUIKEN.
1399	DRUKKEN OM TE STOPPEN	3022	OPGELET! ONDER DE MESSEN SCHOONMAKEN VOOR MONTAGE HET NALATEN KAN RESULTEREN IN HET LOSKOMEN VAN DE MESSEN WAT SCHADE KAN AANRICHTEN AAN MESSCHIJF EN BEHUIZING
P691	HIER NIET AAN TREKKEN	18393	ATTENTIE! NIEUWE AANDRIJFRIEMEN MOETEN NAGESTELD WORDEN INDIEN NIEUWE AANDRIJFRIEMEN GEMONTEERD ZIJN DE SPANNING IEDERE 2 – 3 UUR CONTROL- EREN/ NASTELLEN TOT RIEMSPANNING CONSTANT BLIJFT.
P1301	DRUKKEN OM TE STOPPEN, TREKKEN VOOR INSCHAKELLEN (MOTOR)	P1812	GEBRUIK EEN GEKALIBREERDE MOMENTSLEUTEL OM DE BOUTEN AAN TE DRAAIEN TOT EEN BEVESTIGINGSKOPPEL VAN 125 LBS/FT (170 NM).
19518	WAARSCHUWING ALS DE NOODSTOP IS INGEDRUKT, MOET DEZE EERST WORDEN UITGETROKKEN EN DE CONTACTSCHAKELAAR UIT WORDEN GEZET OM DE MACHINE TE RESETTEN VOOR NIEUWE POGING. ZIE DE 20-SECONDEN STICKER, BIJ DE HOOF-ONTSTEEKINGS- SCHAKELAAR	1745 17450	RIJDEN KIES VERSNIJPER STAND OM DE RUPS BREEKTE TE VERSTELLEN.

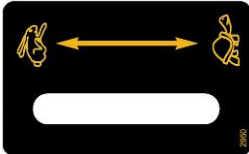
29 STICKERS

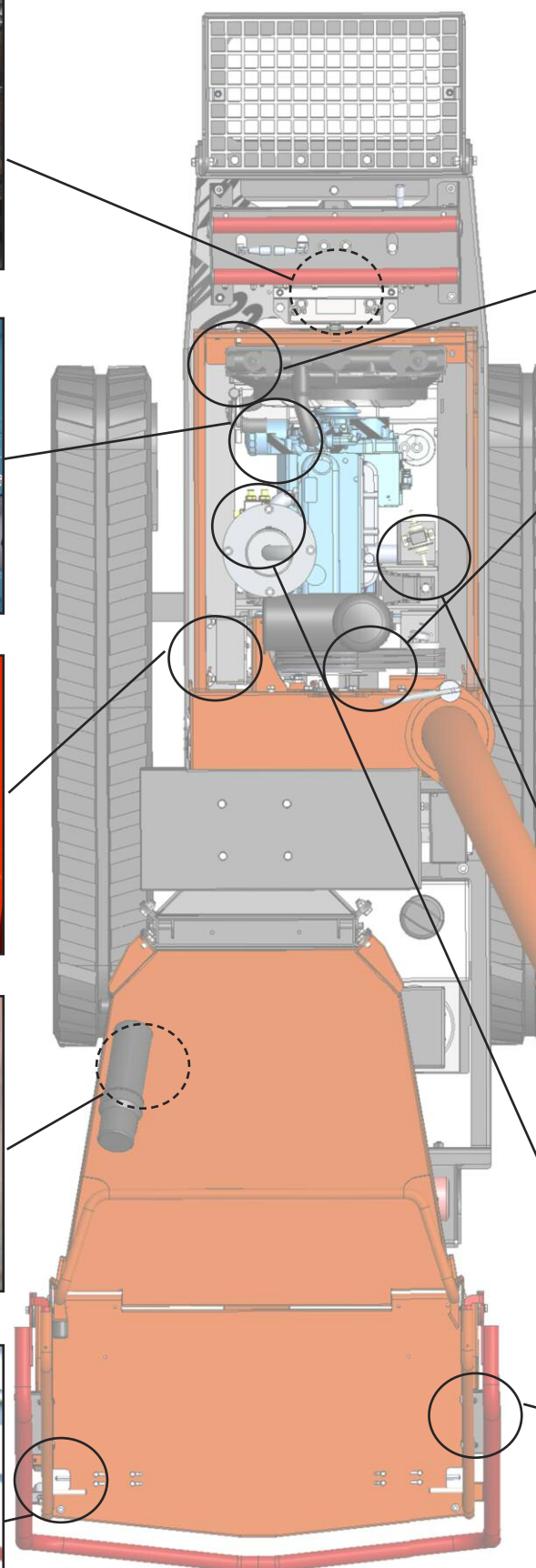


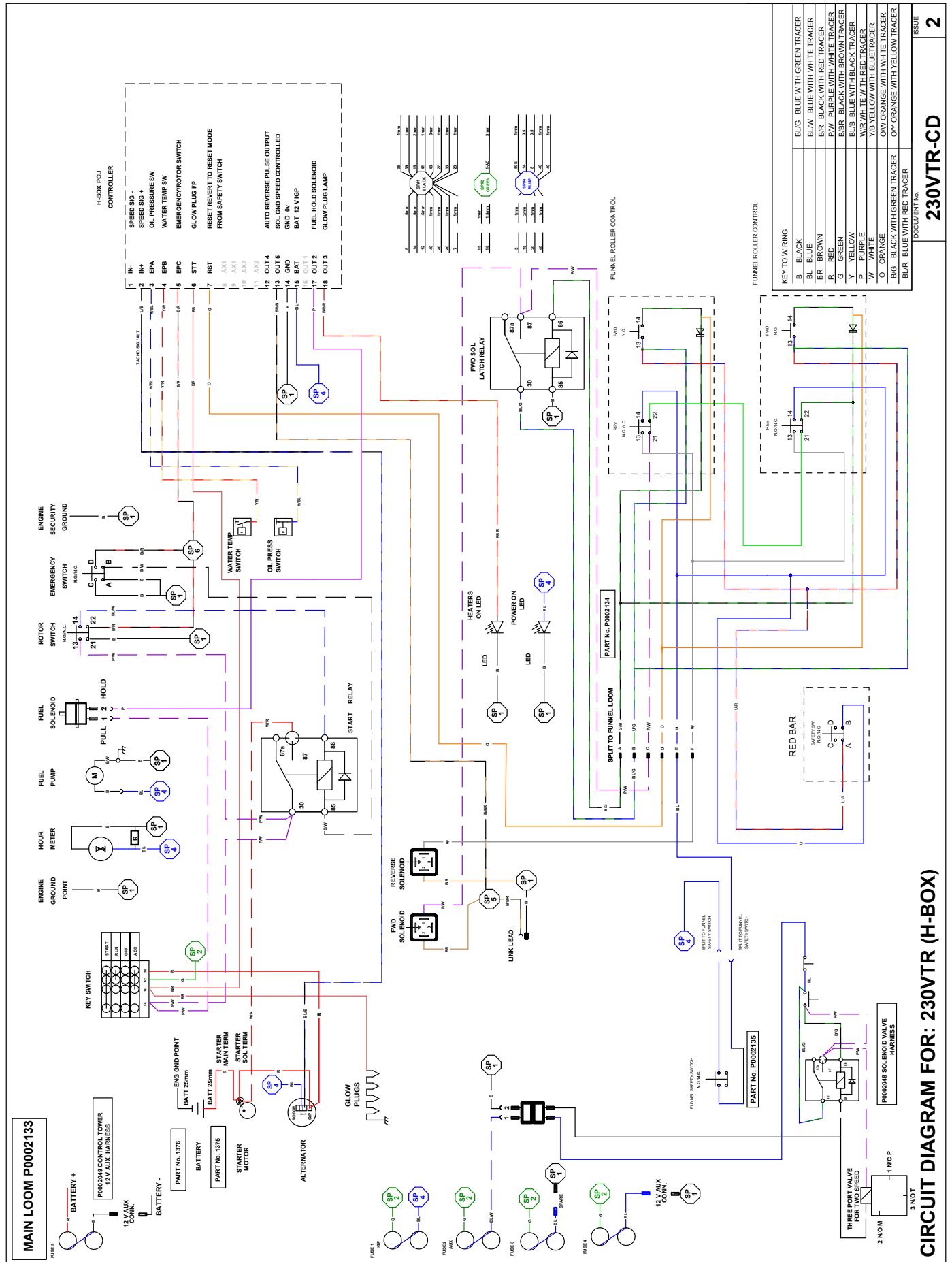
TIMBERWOLF
TW 230VTR

Sticker	Beschrijving	Sticker	Beschrijving
 P637	NIET BEDIENEN ZONDER GEMONTEERDE DEKSEL.	 P653	GEVAAR STOP DE MOTOR EN VERWIJDER DE SLEUTEL VOOR HET VERWIJDEREN VAN DE UITWERPPIJP. DRAAIENDE DELEN!
 P652	LET OP. GEEN VEEGAFVAL OF GRIT VERWERKEN, DAT BESCHADIGT DE HAMERS.	 P654	TIJDENS TRANSPORT KAN DE UITWERPPIJP VERGRENDING LOSLOPEN. REGELMATIGE CONTROLE VEREIST.
 P655	LET OP. VOORKOM EEN WERKPOSITIE DIRECT ACHTER DE INVOERTAFEL OM BLOOTSTELLING AAN GELUID, STOF EN TERUGSLAANDE RESTEN TE VERMINDEREN.	 P656	GEVAAR GEBRUIK DE MACHINE NOOIT ZONDER GEMONTEERDE UITWERPPIJP. FOUTIEF GEBRUIK LEIDT TOT LETSEL OF BESCHADIGING.
 P2136	VERPLAATSINGSSNELHEDEN	 P650	AUTOFEED SYSTEEM ACTIEF. ROLLEN KUNNEN DRAAIEN ZONDER WAARSCHUWING! MET UITGESCHAKELDE MOTOR DRAAIEN INVOERROLLEN NA.
 3059	KRIK / HIJS PUNT. ZIE GEBRUIKERS HANDLEIDING	 P1810  P1811  P2157	AANBRENGEN OP RELAIS. VOORUIT GRENDDEL, MOTOR VEILIGHEID VERPLAATSINGSSNELHEID
 P2282	LEES DE SECTIE IN DE HANDLEIDING VOOR DE JUISTE PROCEDURE VOOR HET VASTZETTEN VAN DE HAKSELAAR AAN DE AANHANGER.	 P1809  18653	AUTOMATISCHE RETOUR BAK AFSLUITEN EN UITBLAASPIJP WEGDRAAIEN VAN DE RIJRICHTING PERSOONLIJKE BESCHERMINGS MIDDELEN VERPLICHT BIJ GEBRUIK VAN MACHINE

 3004	 1522	 18008	 1363	 P2100	 1746
--	--	---	--	--	--

 P2156	 2950	 3015	 P2281
---	--	---	---





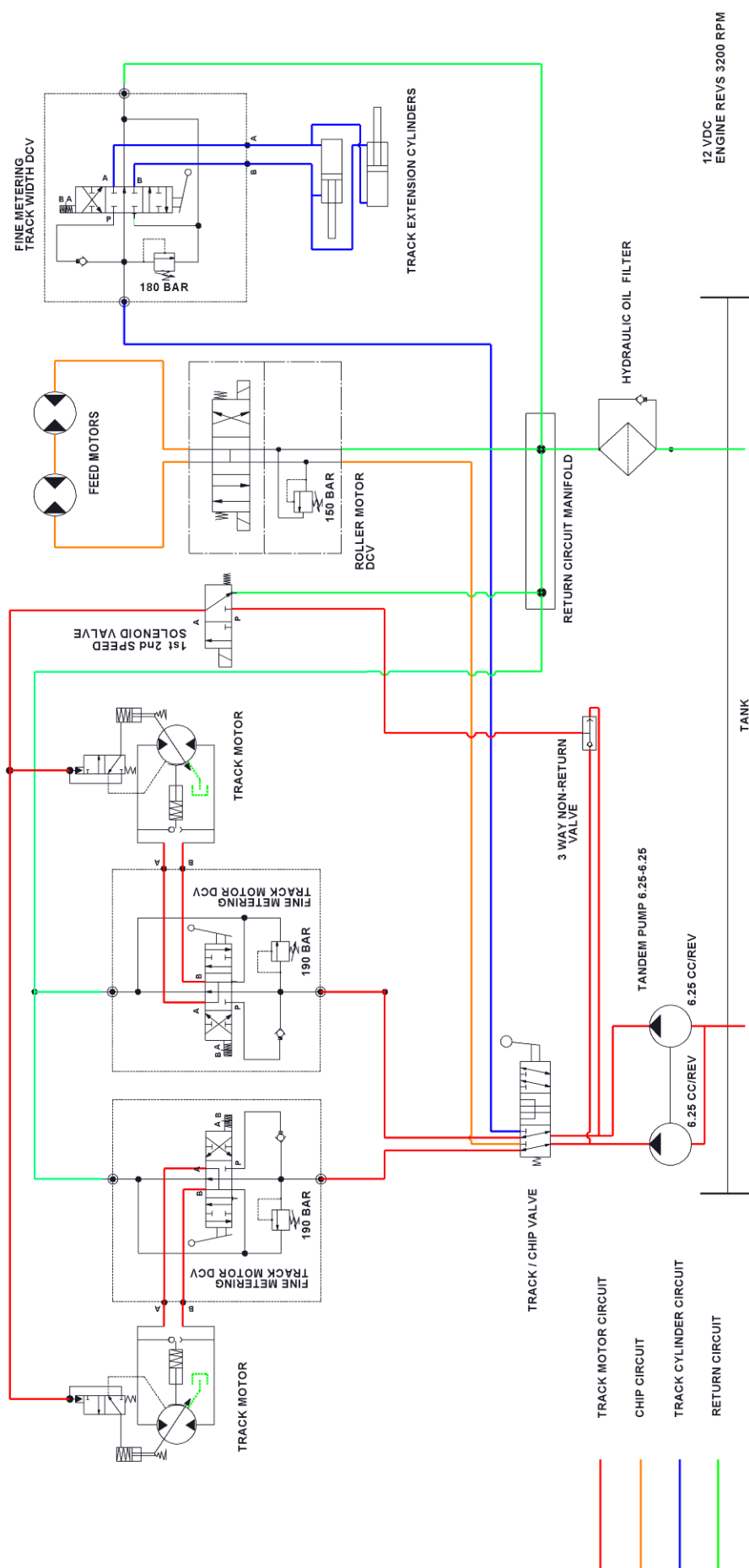
CIRCUIT DIAGRAM FOR: 230VTR (H-BOX)

230VTR-CD

DOCUMENT No.

ISSUE

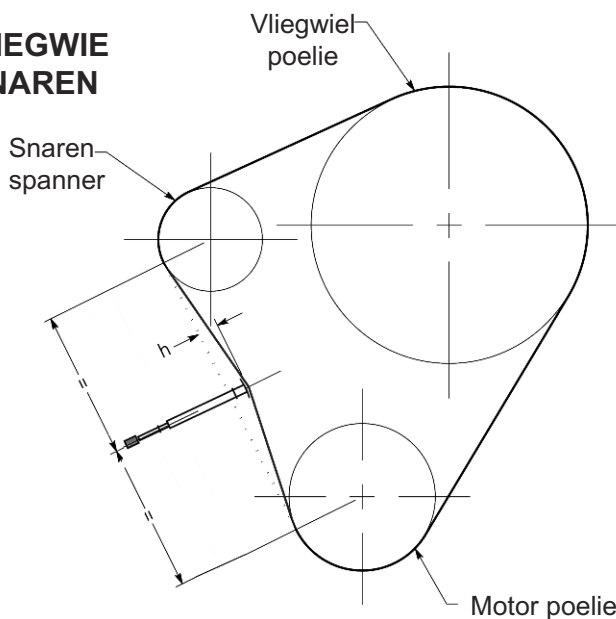
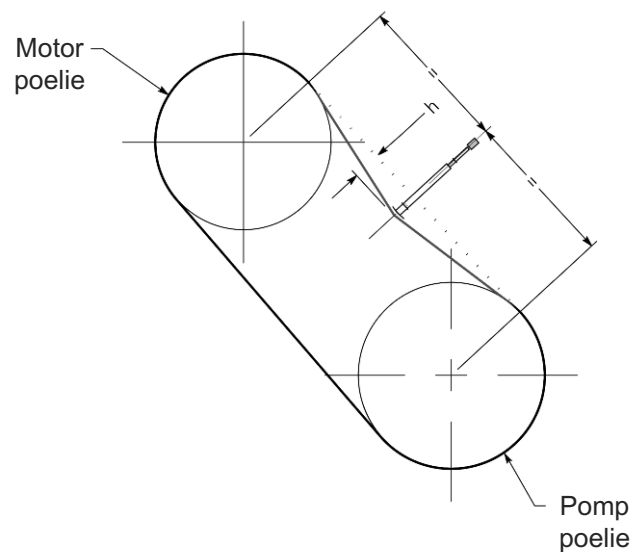
2



**METHODE:**

1. Stel de afbuigafstand op de onderste schaal van de spanningsmeter in, zodat de onderkant van de 'o'-ring gelijk is aan de 'h'-waarde die in de tabel wordt gegeven.
2. Zorg ervoor dat de schaal van de afbuigingskracht nul is door de bovenste 'o'-ring helemaal naar beneden te duwen.
3. Plaats de spanningsmeter in het midden van de snaar zoals aangegeven in het diagram.
4. Druk neerwaarts op de rubberen buffer, de riem buigen tot de onderzijde van de onderste 'o'-ring gelijk is met de riem achter (gebruik een rechte rand als er maar 1 riem is)
5. Lees de waarde af van de spanningschaal van de spanningsmeter (lees bij de onderkant van de 'o'-ring) en vergelijk deze waarde met die in de tabel.
6. Draai de riemen los of vast zoals de procedure in de gebruiksaanwijzing voorschrijft

Spanningsmeters zijn verkrijgbaar bij Timberwolf onderdelen, met vermelding van onderdeelnummer. 18091

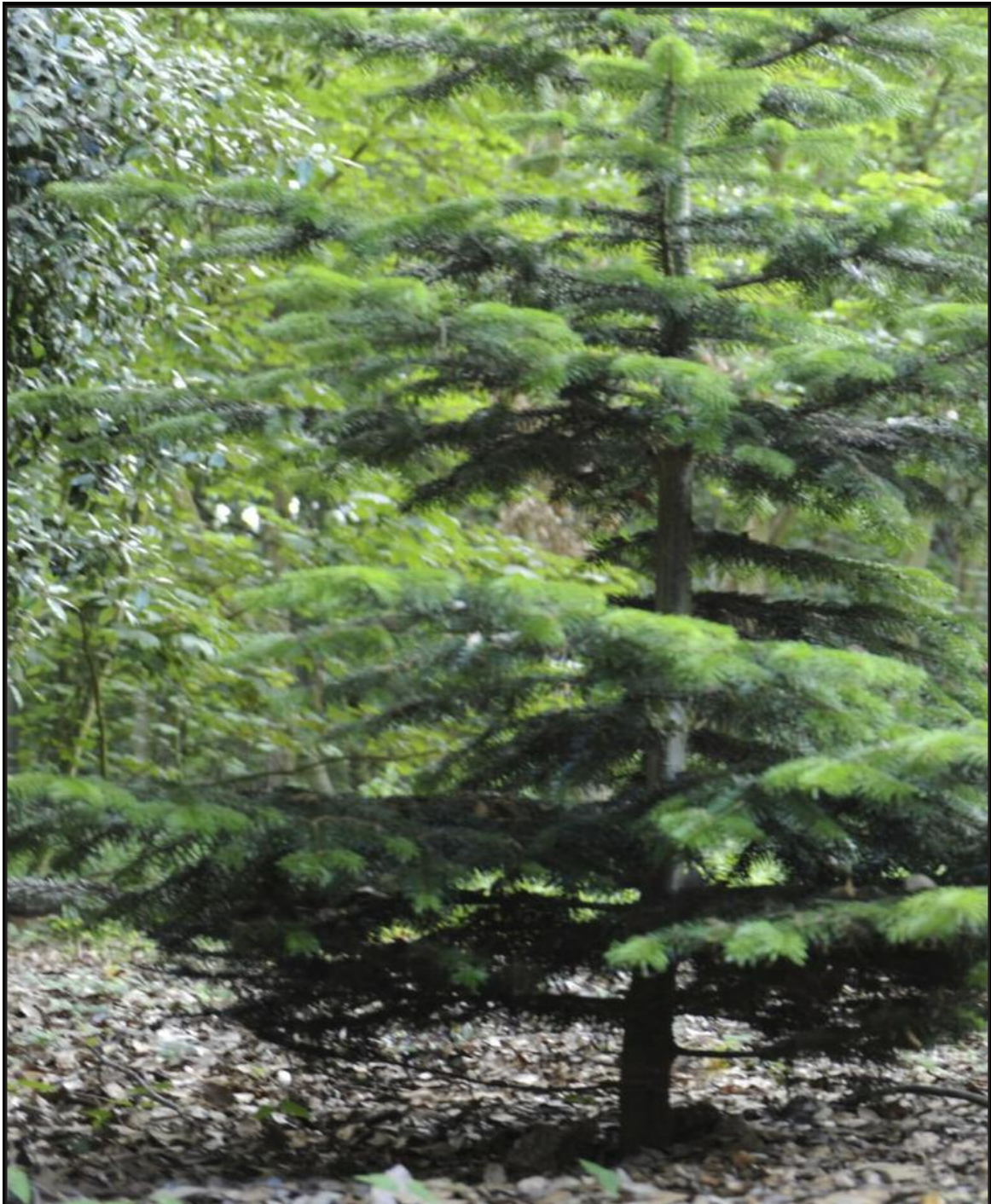
**VLIEGWIE
SNAREN****POMP SNAREN**

TW Model No.:				18/100G	125PH	160PH	230DHB	230VTR	280TDHB 280TDHB(a)	280TFTR
Vliegwiel snaren	Fabrikant V-snaar/ Type			Gates Super HC-MN	Gates Super HC-MN	Gates Super HC-MN	Gates Super HC-MN	Gates Super HC-MN	Gates Super HC-MN	Gates Super HC-MN
	V-snaar type aanduiding			SPA	SPA	SPA	SPA	SPA	SPB	SPB
	V-snaar lente in mm			1060	1060	1030	1232	1232	1600	1600
	V-snaar afbuiging = h			2	2	2	3	3	4	4
	Force Reading			Nieuwe V-snaar Gebruikte V-snaar	2.92 - 3.14 2.51 - 2.72	3.38 - 3.62 2.89 - 3.14	3.75 - 4.01 3.21 - 3.47	4.58 - 4.91 3.93 - 4.25	4.58 - 4.91 3.93 - 4.25	6.07 - 6.51 5.20 - 5.63

TW Model No.:			230VTR	280TFTR	190TFTR	190TVGTR	S426 TFTR Shredder
Pomp snaren	Fabrikant V-snaar/ Type		Quad Power III	Quad Power III	Gates Super HC-MN	Gates Super HC-MN	Gates Super HC-MN
	V-snaar type aanduiding		XPA	XPA	SPA	SPA	SPA
	V-snaar lente in mm		850	982	925	950	1060
	V-snaar afbuiging = h		2.13	2.62	2.51	2.24	2.65
	Force Reading	Nieuwe V-snaar	3.59 - 3.85	2.50 - 2.69	3.04 - 3.26	3.33 - 3.56	5.27 - 5.64
Gebruikte V-snaar		3.08 - 3.34	2.15 - 2.33	2.61 - 2.83	2.85 - 3.08	4.51 - 4.90	

TIPS VOOR HET VASTDRAAIEN VAN DE SNAREN:

- Er zal normaal gesproken een snelle daling zijn van de spanning tijdens de inlooperperiode van de nieuwe snaren/ riemen. Na het monteren van de nieuwe snaren/ riemen, controleer dan elke 2-3 uur de spanning en pas deze naar gelang nodig constant aan.
- De beste spanning voor V-snaar aandrijvingen is de laagste spanning waarbij de snaar/ riem niet slipt en niet ratelt onder de hoogste belasting.
- Te veel spanning verlaagt de levensduur van de snaar/ riem.
- Te weinig spanning zal de werking van uw machine negatief beïnvloeden.
- Zorg ervoor dat de poelies vrij zijn van vreemde materialen.
- Als een snaar/ riem slipt – span hem!



Timberwolf Wood Chippers & Shredders

Tomo Industrial Estate, Stowmarket, Suffolk IP14 5AY, United Kingdom

T: +44 1449 765809 E: info@timberwolf-uk.com W: timberwolf-uk.com



timberwolf-uk.com